

CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS SERIE F 60-65-70-80-90 H²

CAPACIDAD DE CARGA 6.000-6.500-7.000-8.000 KG

CENTRO DE GRAVEDAD 600MM

VOLTAJE 96V

PERFECTO EQUILIBRIO

ENTRE OPTIMAS

PRESTACIONES

Y LARGA AUTONOMIA

DE TRABAJO

F

carer
Electric Forklift Trucks



CARRETILLA ELEVADORA ELECTRICA CARER F 60-65-70-80-90 H²

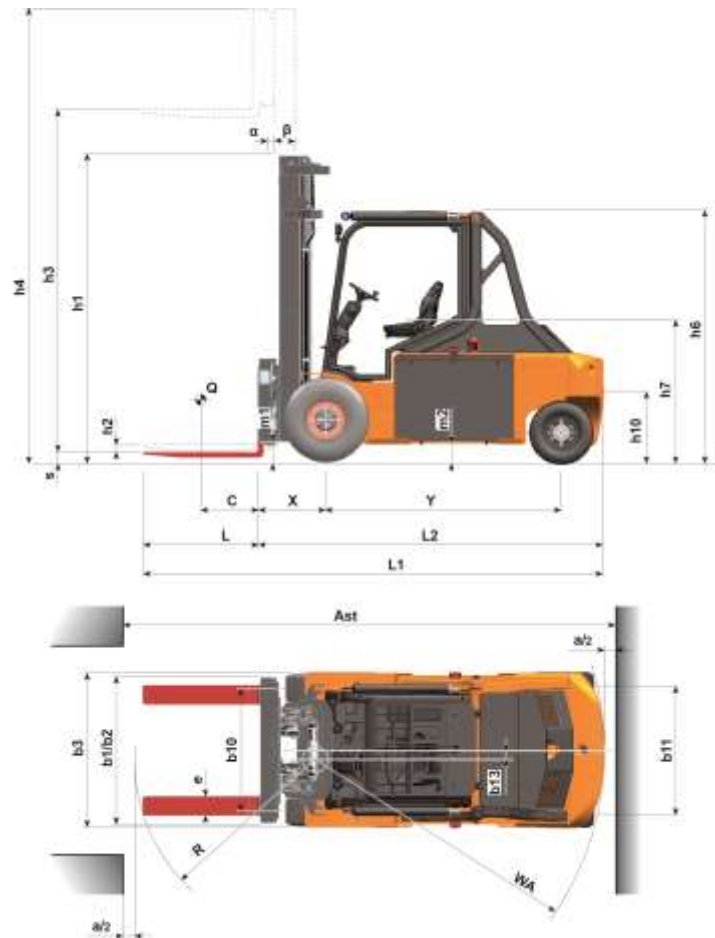
CARACTERÍSTICAS GENERALES

CAPACIDAD DE CARGA 6.000-6.500-7.000-8.000-9.000 KG
CENTRO DE GRAVEDAD 600MM
VOLTAJE 96V
DISPLAY DIGITAL MULTIFUNCION AVANZADO (DMA)
VIDEO-CAMARA TRASERA
MOTORES AC
RUEDAS C-SE-SEG
FRENOS CON BAÑO DE ACEITE
CILINDROS DE INCLINACION EN LA PARTE SUPERIOR
VELOCIDAD DE TRASLACION 15,0 Km/h
VELOCIDAD DE ELEVACION 0,39 m/s
BATERIA 96V 1240Ah

VERSION CONTAINER

KF 60-65-70-80-90 H²

H1/H6 = 2.220mm



Las ventajas de escoger CARER

Desarrollado a partir del proyecto de la versión Heavy Duty (HD), las carretillas elevadoras eléctricas de la serie F 60-90 H² son la solución ideal para el movimiento de mercancías pesadas en todos los sectores de aplicación. La atención a todos los detalles, la creatividad y la competencia técnica utilizadas en el proyecto y desarrollo de la F60-90H, se reflejan en las características y diseño de la carretilla que combina la capacidad de mover cargas pesadas con un chasis muy compacto y robusto, la facilidad de conducción, y la máxima adaptabilidad de prestaciones y comodidad para el operador

Configuraciones

La posibilidad de regular los parámetros del controlador electrónico a través del display



digital touch screen, altamente avanzado, permite personalizar la configuración de la carretilla según las aplicaciones y las aptitudes del operador, pudiendo escoger entre prestaciones y/o larga autonomía de trabajo

Máximo confort del operador

La cabina de conducción, de diseño ergonómico, está montada sobre soportes anti-vibración para reducir al mínimo las vibraciones,



garantizando la máxima comodidad y facilidad de conducción, reduciendo la fatiga del operador incluso durante largos turnos de trabajo

		C.A.R.E.R. Srl						
Características	1.1	Fabricante						
	1.2	Modelo	F60H2	F65H2	F70H2	F80H2	F90H2	
	1.3	Alimentación: eléctrica,diesel,gas	eléctrica	eléctrica	eléctrica	eléctrica	eléctrica	
	1.4	Conducción: timón, desde el suelo, en pie, sentado	sentado	sentado	sentado	sentado	sentado	
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	6	6.5	7	8	9
	1.6	Centro de gravedad	C (mm)	600	600	600	600	600
	1.8	Distancia a la carga	X (mm)	650 (1) (2)	650 (1) (2)	650 (1) (2)	700 (1) (2)	720 (1) (2)
1.9	Distancia entre ejes	Y (mm)	2250	2250	2250	2550	2550	
Pesos	2.1	Peso	(kg)	10260	10430	10770	12095	13425
	2.2	Peso sobre eje delantero/trasero con carga	(kg)	14523 / 1737	15316 / 1614	16124 / 1646	18670 / 1425	20780 / 1645
	2.3	Peso sobre eje delantero/trasero sin carga	(kg)	5190 / 5070	5200 / 5230	5240 / 5530	6590 / 5505	7120 / 6305
Ruedas	3.1	Ruedas:		C-SE-SEG	C-SE-SEG	C-SE-SEG	C-SE-SEG	SEG
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras		840x356x559 355/65-15 8.25-15	840x356x559 355/65-15 8.25-15	840x356x559 355/50-20 8.25-15	840/356x559 355/50-20 8.25-15	8.25-15
	3.3	Dimensiones ruedas traseras		22x9-16 23x10-12	22x9-16 23x10-12	22x9-16 23x10-12	22x9-16 23x10-12	23x10-12
	3.5	Ruedas: Número delant./tras. (X=Tracción)		2X/2	2X/2	2X/2	2X/2	4X/2
	3.6	Ancho delantero	b10 (mm)	1305 1375 1380	1035 1375 1380	1305 1350 1380	1305 1350 1380	1380
	3.7	Ancho trasero	b11 (mm)	1220 1225	1220 1225	1220 1225	1220 1225	1225
	Dimensiones	4.1	Inclinación: α=adelante / β=atrás	α/β (°)	5.5/6(2)	5.5/6(2)	5.5/6(2)	5.5/6(2)
4.2		Altura de mástil replegado	h1 (mm)	2680	2680	2680	2792	2900
4.3		Elevación libre	h2 (mm)	100	100	100	0	0
4.4		Elevación	h3 (mm)	3400	3400	3400	3400	3400
4.5		Altura de mástil extendido	h4 (mm)	4370	4370	4370	4530	4800
4.7		Altura del tejadillo (cabina)	h6 (mm)	2420	2420	2420	2420	2420
4.8		Altura de asiento/plataforma	h7 (mm)	1330	1330	1330	1330	1330
4.12		Altura de enganche	h10 (mm)	465	465	465	465	465
4.19		Longitud total	L1 (mm)	4500	4500	4500	4840	4880
4.20		Longitud hasta dorsal de horquillas	L2 (mm)	3300	3300	3300	3640	3680
4.21		Ancho total	b1/b2 (mm)	1660 1660 1830	1660 1660 1830	1660 1660 1830	1660 1660 1830	1830
4.22		Medidas de las horquillas	exsXL (mm)	150x60x1200	150x60x1200	150x60x1200	200x60x1200	200x60x1200
4.23		Carro portahorquillas ISO 2328, clase/tipo A, B		4A	4A	4A	4A	5A
4.24		Ancho carro portahorquillas	b3 (mm)	1300	1300	1300	1300	1500
4.31		Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m1 (mm)	180	180	180	180	180
4.32		Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m2 (mm)	165	165	165	165	165
4.33	Ancho de pasillo con palet 1000 x 1200 transversal	Ast (mm)	4835	4835	4835	5200	5220	
4.34	Ancho de pasillo con palet 800 x 1200 longitudinal	Ast (mm)	5035	5035	5035	5400	5420	
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	2985	2985	2985	3300	3300	
4.36	Distancia mínima de giro	b13 (mm)	950	950	950	1050	1050	
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	(km/h)	15 / 15	15 / 15	14.5 / 15	14 / 15	14 / 15
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	(m/s)	0.24 / 0.39	0.24 / 0.39	0.22 / 0.39	0.2 / 0.34	0.28 / 0.4
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	(m/s)	0.5 / 0.4	0.5 / 0.4	0.5 / 0.4	0.45 / 0.35	0.47 / 0.39
	5.5	Fuerza de tracción con/sin carga S2 60 min	(N)	6900 / 7500	6900 / 7500	6600 / 7300	6400 / 7200	6100 / 6850
	5.6	Fuerza de tracción máx. con/sin carga S2 5 min	(N)	16400 / 17000	16400 / 17000	16100 / 16800	15900 / 16700	15150 / 15900
	5.7	Capacidad de rampa con/sin carga S2 30 min	(%)	6.5 / 11	6.5 / 11	5.5 / 10	5 / 9.5	4.7 / 9
	5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga S2 5 min	(%)	10 / 16	10 / 16	8.5 / 14	8 / 13.5	7.7 / 12.7
	5.9	Tiempo de aceleración de 0 a 10 m con/sin carga	(s)	5.8 / 5.4	5.8 / 5.4	6.1 / 5.7	6.2 / 5.8	5.8 / 5.4
	5.10	Freno de servicio: mec./hidráulico/electrico		elect	elect	elect	elect	elect
	Motor/Batería	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min	(kW)	2x15	2x15	2x15	2x15
6.2		Motor de elevación, potencia S3 15%	(kW)	30	30	30	30	45
6.4		Tensión de la batería	U (V)	96	96	96	96	96
6.4.1		Capacidad nominal	K5 (Ah)	980 / 1085 / (TENSOR)	980 / 1085 / (TENSOR)	980 / 1085 / (TENSOR)	1260 / 1395 / 1475 (TENSOR)	1260 / 1395 / 1475 (TENSOR)
6.5		Peso mínimo/máximo batería	(kg)	3050 / 3230	3050 / 3230	3050 / 3230	4050 / 4200	4050 / 4200
Varios	8.1	Tipo de mando		inverter	inverter	inverter	inverter	inverter
	8.2	Presión de trabajo para implementos	(bar)	200	200	200	200	200
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	(dBA)	-	-	-	-	-

VDI 2198

Rev0 06/12/19

(1) Con desplazador lateral integrado en el mástil

2) Segundo el tipo de mástil

SE=superelástica - SEG=superel.doble - C=cushion - L=neumática - VLK=vulkollan; para los neumáticos estándar NO MARKING, OIL RESISTANT de contactos CAREER

Las prestaciones se refieren a la carretilla en condiciones de perfecta eficiencia, con el peso de la batería correspondiente al indicado en el valor indicado en 6.5

Esta hoja de datos según las directrices VDI 2198 especifica exclusivamente los datos técnicos de las máquinas estándar. Otros bandajes, mastiles o un equipamiento adicional, etc. pueden modificar estos valores.

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones y mejoras técnicas.



C.A.R.E.R.Srl

Via Copernico 13
48010 Cotignola (RA) Italia
Tel. +39 0545 1938010
Fax +39 0545 908070
info@carerforklift.com
www.carerforklift.com