



SERIE

La solución ideal
para ir de la combustión interna
a los motores eléctricos



A 80/600 X
A 80/900 X
A 80/1100 X
A 90 X
A 100 X
A 120 X



La **serie A** [A80X, A80/900X, A80/1100X, A90, A100, A100X], es la máxima expresión de la investigación tecnológica desarrollada por el departamento técnico de CARER. Se trata de una carretilla elevadora eco friendly y de muy baja rumorosidad, es una buena alternativa a las tradicionales carretillas elevadoras con motor de combustión interna, contribuyendo a través de vuestro trabajo, a la reducción del calentamiento global.

Capacidad nominal hasta 6000 mm de altura de elevación (incluido desplazador lateral).

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- **Idónea para su utilización en el exterior**
 - ruedas delanteras y traseras súper elásticas de idénticas dimensiones
 - excelente altura libre al suelo
- **Excelentes prestaciones**
 - velocidad de marcha hasta 20 km/h, la velocidad de elevación hasta 0,38-0,50 m/s
- **Dos potentes motores de tracción AC** integrados en el puente delantero, para generar una rápida aceleración y una elevada velocidad de marcha, gracias al generoso par motor
- **Elevada autonomía garantizada** por la eficiencia de la batería con capacidad hasta 96 V – 1680 Ah
- Avanzado Display multifunción (AMD)
- Asiento Premium con regulación automática del peso, calefacción y suspensión con amortiguación
- Freno de estacionamiento automático
- Cilindros de inclinación en la parte superior del tejadillo
- Reducción proporcional de la velocidad de marcha al paso por curva
- Sistema de extracción lateral de la batería
- Cámara de video trasera



A 80/600 X
A 80/900 X
A 80/1100 X
A 90 X
A 100 X
A 120 X

Electrónica

Todas las funciones de la carretilla elevadora están gestionadas a través de sofisticados inverter electrónicos que controlan los 2 motores de tracción, el motor de elevación y el de dirección, todos de corriente alterna de alta eficiencia y bajo mantenimiento.

Frenos y regeneración de energía

El freno de estacionamiento y emergencia son del tipo baño en aceite, y actúan de modo automático.

El frenado dinámico es eléctrico y actúa a través de los dos motores de tracción en contra corriente.

El frenado y la recuperación de energía se puede hacer: frenando a través del pedal de freno, soltando el acelerador, invirtiendo el sentido de marcha y a través del frenado dinámico positivo.

Motori

Los motores eléctricos están fabricados y testeados por CARER con la más avanzada tecnología.

Los motores eléctricos son de tecnología AC y disponen de un elevado par motriz, que garantizan velocidad, aceleración y maniobrabilidad.

La avanzada tecnología constructiva de los motores ofrece una gran fiabilidad, durabilidad en el tiempo incluso bajo gran esfuerzo y no precisan de mantenimiento.

Los dos motores de tracción de 15KW y el motor bomba de 52 KW para la elevación, gracias a los engranajes de dientes helicoidales, garantizan prestaciones y una muy baja rumorosidad, incluso trabajando hasta 5400 rpm.

Los motores tienen un grado de protección IP54 contra la entrada de polvo y agua y se pueden utilizar incluso en ambientes húmedos y polvorientos. El nuevo puente delantero está constituido de dos unidades independientes, motor-reductor derecho e izquierdo, alojados en un único bloque para disponer de la máxima flexibilidad y robustez.



Batería

96V, con capacidad hasta 1680Ah. La batería está dividida en dos cofres, uno a cada lado de la máquina, permitiendo así una fácil y rápida sustitución de ambos cofres.

Mástil

El mástil está diseñado y desarrollado para poder garantizar la máxima visibilidad.

Los perfiles soldados, los 8 rodamientos y la mayor apertura del plato porta horquillas son la llave para garantizar gran resistencia a las flexiones y torsiones en cada aplicación.

Los cilindros de inclinación montados sobre la estructura del tejadillo, aseguran la estabilidad de la carga, elevada capacidad residual y menor exigencia al mástil.





A 80/600 X
A 80/900 X
A 80/1100 X
A 90 X
A 100 X
A 120 X

Cámara de video trasera

De serie, la máquina viene dotada de una video cámara trasera integrada, con el fin de aumentar el confort y la seguridad en conducción marcha atrás.

Protección del conductor

El tejadillo protector está específicamente diseñado y realizado con una estructura de perfiles estrechos, para asegurar una alta visibilidad en todas las direcciones.

El puesto de conducción es espacioso, el volante se puede inclinar y es regulable en altura.

La altura del asiento permite una excelente visibilidad tanto delantera como trasera

Específicamente desarrollado para ofrecer gran espacio de libertad de movimiento incluso para los carretilleros de gran envergadura

Avanzado Display digital multifunción

A través de un “avanzado display multifunción LCD de 5,7” es posible regular los parámetros del vehículo dependiendo de la aplicación y la necesidad del carretillero para aumentar las prestaciones, el confort i la autonomía. A través del Display se puede monitorizar la velocidad de la carretilla, el sentido de marcha, el estado de carga y la tensión de la batería, el consumo energético instantáneo, las horas de trabajo de tracción, de bomba y totales. Los pilotos de control señalan: freno de estacionamiento insertado, fallo del sistema de frenado, micro del asiento inactivo, luces e indicadores de dirección.

A 80/600 X
A 80/900 X
A 80/1100 X
A 90 X
A 100 X
A 120 X

Ergonomía

La óptima posición de conducción ofrece una excelente visibilidad en todas las direcciones.

El acceso a la carretilla elevadora se hace a través de grandes peldaños provistos de material anti patinaje y una gran maneta de apoyo con la mano. Para garantizar el máximo confort al operador, la carretilla está provista de un asiento ergonómico, en tejido, con calefacción con suspensión y apoyo lumbar.

El apoyo brazos está integrado con mini-levas y pulsadores de mando. Los pedales se pueden configurar en base a las exigencias del cliente: doble pedal acelerador, inversor de marchas debajo el volante, doble pedal acelerador con freno en el centro.

Eficiencia

Las utilidades de las mejores tecnologías presentes en el mercado son indispensables para obtener la máxima eficiencia energética.

La carretilla elevadora está provista de dos motores de tracción de alta velocidad con cajas de engranajes de alta reducción para obtener unas altas prestaciones.

La instalación eléctrica ha sido diseñada para ofrecer la máxima eficiencia energética y reducir al máximo las pérdidas por el efecto Joule.

El sistema hidráulico se ha desarrollado utilizando secciones de tuberías más grandes para reducir al máximo las pérdidas y ofrecer un significativo incremento de eficiencia energética.

El distribuidor hidráulico está gestionado directamente por motores paso-paso en cada sección, para reducir el consumo energético en todos los movimientos y mejorar la reacción de todas las funciones hidráulicas.



Optional



Una larga lista de opciones, permite personalizar la carretilla elevadora para las más variadas peticiones de aplicaciones y exigencias: joystick, calefacción, aire acondicionado, radio con control remoto, acceso con llave electrónica, sistema de indicación peso carga, cámara de vídeo delantera, y otros muchos accesorios para mejorar el confort del operador y ayudar a la gestión de la información del funcionamiento.

		C.A.R.E.R. Srl							
CARATTERISTICHE	1.1	Fabricante	C.A.R.E.R. Srl						
	1.2	Modelo	A 80 X	A 80@900 X	A80@1100X	A 90 X	A 100 X	A120X	
	1.3	Alimentación	elettrica	elettrica	elettrica	elettrica	elettrica	elettrica	
	1.4	Conducción	seduto	seduto	seduto	seduto	seduto	seduto	
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	8	8	8	9	10	12
	1.6	Centro de gravedad	C (mm)	600	900	1100	600	600	600
	1.8	Distancia a la carga	X (mm)	720 ⁽¹⁾⁽²⁾	740 ⁽¹⁾⁽²⁾	700 ⁽¹⁾⁽²⁾	730 ⁽¹⁾⁽²⁾	760 ⁽¹⁾⁽²⁾	710 ⁽¹⁾⁽²⁾
	1.9	Distancia entre ejes	Y (mm)	2365	2500	2500	2500	2500	2800
	PESI	2.1	Peso	(kg)	14100	16950	17960	16770	17460
2.2		Peso sobre eje delantero / trasero con carga	(kg)	19469 / 2631	21732 / 3218	23094 / 2866	21980 / 3790	24200 / 3260	27236 / 3084
2.3		Peso sobre eje delantero / trasero sin carga	(kg)	7000 / 7100	8480 / 8470	9174 / 8786	8190 / 8580	8760 / 8700	9620 / 8700
RUOTE / GOMME	3.1	Ruedas	SE-SEG	SEG	SEG	SEG	SEG	SEG - PN	
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras	355/50-20 8.25-15	300-15	300-15	300-15	300-15	355/65-15 315/70-15	
	3.3	Dimensiones ruedas traseras	300-15	300-15	300-15	300-15	300-15	300-15 315/70-15	
	3.5	Ruedas: número delant. / tras. (X=tracción)	2X/2	4X/2	4X/2	4X/2	4X/2	4X/2	
	3.6	Ancho vía delantero	b10 (mm)	1500 1560	1660	1660	1660	1850 1800	
	3.7	Ancho vía trasero	b11 (mm)	1450	1450	1450	1450	1440	
	DIMENSIONI	4.1	Inclinación: α=adelante / β=atrás	α/β (°)	6 / 10 ⁽²⁾	6 / 10 ⁽²⁾	6/10 ⁽²⁾	6 / 10 ⁽²⁾	6 / 10 ⁽²⁾
4.2		Altura de mástil plegado	h1 (mm)	2800	2890	2950	2890	2950	
4.3		Elevación libre	h2 (mm)	100	100	100	100	100	
4.4		Elevación	h3 (mm)	3400	3400	3400	3400	3400	
4.5		Altura de mástil extendido	h4 (mm)	4650	4750	4800	4750	4800	
4.7		Altura del tejadillo (cabina)	h6 (mm)	2895	2895	2895	2895	2895	
4.8		Altura de asiento/plataforma	h7 (mm)	1700	1700	1700	1700	1700	
4.12		Altura de enganche	h10 (mm)	820	820	820	820	820	
4.19		Longitud total	L1 (mm)	4770	5530	5890	4930	4950	5190
4.20		Longitud hasta dorsal de horquillas	L2 (mm)	3570	3730	3690	3730	3750	3990
4.21		Ancho total	b1/b2 (mm)	1830 2000	2200	2200	2200	2200	2500
4.22		Medidas de las horquillas	ExSxL (mm)	200x60x1200	200x70x1800	200x70x2200	200x60x1200	200x60x1200	200x70x1200
4.23		Carro portahorquillas ISO 2328, clase/tipo A, B		4A	4A	4A	5A	5A	CARER
4.24		Ancho carro portahorquillas	b3 (mm)	1800	2000	2000	2000	2000	2200
4.31		Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m1 (mm)	200	200	200	200	200	200
4.32		Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m2 (mm)	220	220	220	220	220	220
4.33	Ancho de pasillo con palet 1000x1200 transversal	ast (mm)	5120	5300	5250	5300	5310	5910	
4.34	Ancho de pasillo con palet 800x1200 longitudinal	ast (mm)	5320	5500	5450	5500	5510	6110	
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	3200	3350	3350	3350	3350	4000	
4.36	Distancia mínima de giro	b13 (mm)	1100	1200	1200	1200	1200	1770	
PRESTAZIONI	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	(km/h)	19 / 20	19 / 20	18 / 20	19 / 20	17 / 19	15 / 19
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	(m/s)	0,38 / 0,5	0,38 / 0,5	0,38 / 0,5	0,38 / 0,5	0,32 / 0,44	0,25 / 0,33
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	(m/s)	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4
	5.5	Esfuerzo al gancho con/sin carga (S2 60°)		8300 / 9400	8200 / 9400	8200 / 9400	8200 / 9400	7900 / 9300	7000 / 8800
	5.6	Esfuerzo máximo al gancho con/sin carga (S2 5°)	(N)	32000 / 33100	31900 / 33000	31700 / 32900	31900 / 33000	31500 / 32900	30500 / 32000
	5.7	Pendiente superable con/sin carga (S2 30°)	(%)	7,5 / 12,6	7,2 / 11,9	6,8 / 11,6	7,2 / 11,9	6,4 / 11,4	5 / 9
	5.8	Pendiente máxima superable con/sin carga (S2 5°)	(%)	14,7 / 23,9	14,2 / 22,7	13,4 / 22,3	14,2 / 22,7	12,6 / 21,8	10 / 17,5
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga (10 m)	(s)	6,5 / 5,1	6,6 / 5,2	6,6 / 5,2	6,6 / 5,2	7 / 5,3	6,5 / 5
	5.10	Freno de servicio		elettrico	elettrico	elettrico	elettrico	elettrico	elettrico
	MOTORI / BATT.	6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60°)	(kW)	2x15	2x15	2x15	2x15	2x15
6.2		Motor de elevación, potencia (S3 20%)	(kW)	52	52	52	52	52	52
6.4		Tensión de la batería	U (V)	96	96	96	96	96	96
6.4.1		Capacidad nominal	K5 (Ah)	1395 / 1475 (TENSOR)	1550 / 1680 (TENSOR)	1550 / 1680 / 1720	1550 / 1680 (TENSOR)	1550 / 1680 (TENSOR)	1550 / 1680 / 1720
6.5		Peso mínimo / máximo batería	(kg)	4000 / 4200	4300 / 4500	4300 / 4500	4300 / 4500	4300 / 4500	4300 / 4500
VARIE	8.1	Tipo di control		inverter	inverter	inverter	inverter	inverter	
	8.2	Presión de trabajo para implementos	(bar)	250	250	250	250	250	
	8.4	Nivel de ruido en el oído del conductor	(dBA)	-	-	-	-	-	

carer
Electric Forklift Trucks

C.A.R.E.R. Srl

via Copernico 13
48033 Cotignola (RA) Italy
phone +39 0545 1938010
fax +39 0545 908070

www.carerforklift.com
info@carerforklift.com

follow us on 