



Warehouse Management de RedPrairie

Optimización de cada movimiento





Optimizando la cadena de suministro - ROI

Optimizando cada movimiento en el almacén, las operaciones discurren con fluidez, exactitud y eficiencia. Nada depende de la experiencia y memoria de los trabajadores. Los flujos de trabajo dentro del almacén funcionan como una máquina bien engrasada. Esto incrementa el valor del centro de distribución y produce el mejor retorno de la inversión en toda la cadena de suministro.

Los clientes de RedPrairie de Warehouse Management consiguen el retorno de inversión a través de:

- ▶ Reducciones de costes entre 10-50%
- ▶ Reducciones de costes en almacenaje y manipulación en un 10-35%
- ▶ Incremento del rendimiento entre 10-40%
- ▶ Una visibilidad del stock y precisión en el inventario de casi el 100%
- ▶ Reducciones de stock de un 5-25%
- ▶ Reducciones de crédito de un 75-95%
- ▶ Reducción en un 25-50 % en el tiempo empleado en el desplazamiento de la mercancía desde el muelle hasta la ubicación final.
- ▶ Reducciones del 25-50% en el tiempo en que permanece almacenado el stock

DESDE ANTES DE QUE UNA MERCANCÍA ENTRE EN EL ALMACÉN HASTA DESPUÉS DE QUE HAYA SALIDO, WAREHOUSE MANAGEMENT DE REDPRAIRIE OPTIMIZA CADA MOVIMIENTO – desde la materia prima hasta el producto final, los equipos de manutención y la gente que los mueve – hacen posible que las operaciones de distribución sean más ágiles y eficientes. Esto se traduce en unos costes más bajos y una mejora del retorno de la inversión en la cadena de suministro.

¿Por qué Warehouse Management de RedPrairie permite a los clientes conseguir los mejores resultados? Porque tenemos:

- ▶ **La más amplia tecnología de optimización de tareas, incluyendo mapas 3D.**
- ▶ **La tecnología SOA más consolidada** – probada en cientos de instalaciones desde hace más de 10 años – permitiendo más rapidez, menos coste de implementación, mayor agilidad para cumplir con las condiciones cambiantes del negocio y más bajo coste total de propiedad.
- ▶ **La mayor experiencia del mercado** – más de 30 años ayudando a los fabricantes, distribuidores y minoristas líderes del mercado, a optimizar sus redes de distribución.
- ▶ La única visión comprensiva y tecnología para la integración y sincronización de las operaciones desde la plataforma de la tienda del retail a través de la red de suministro.

La tecnología y los servicios de Warehouse Management de RedPrairie proporcionan la solución RFID más completa que cubre todas las funciones de distribución y gestión del stock como:

- ▶ Gestión de la fuerza de trabajo
- ▶ Gestión de la distribución de pedidos
- ▶ Entrada de mercancías
- ▶ Gestión de stock
- ▶ Proceso de órdenes de trabajo
- ▶ Expedición de mercancías
- ▶ Gestión de activos

Las capacidades descritas en este folleto están disponibles en la suite de soluciones de RedPrairie de Gestión de Almacén. Consulte con RedPrairie las capacidades específicas que están contenidas en el sistema o módulo que usted está considerando.

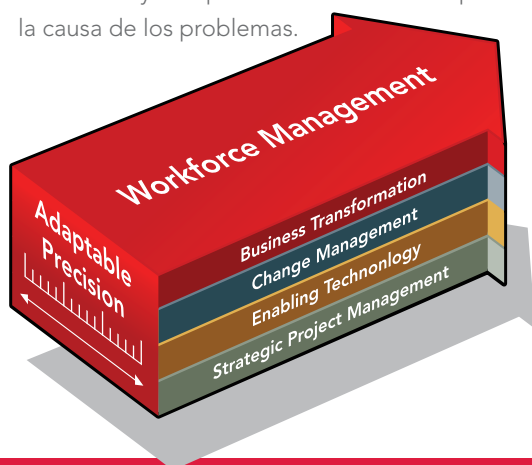
Gestión de la fuerza de trabajo

LA MANO DE OBRA REPRESENTA EL 50-75 % DE LOS COSTES QUE NO ESTÁN LIGADOS AL STOCK EN LA MAYORÍA DE LOS CENTROS DE DISTRIBUCIÓN, POR LO QUE OPTIMIZAR TODAS Y CADA UNA DE LAS TAREAS ES RELEVANTE PARA CONSEGUIR AGILIDAD, EFICIENCIA Y CLARIDAD EN LAS OPERACIONES. Esto requiere coherencia y control sobre las tareas asignadas y cómo se lleva a cabo cada una de ellas.

RedPrairie es líder desde hace muchos años en la gestión de la fuerza de trabajo al introducir en los centros de trabajo la cultura de la auto exigencia y la orientación a la productividad. Esta transformación se consigue con la metodología probada de ejecución paso a paso que incorpora una cultura de gestión del cambio y programas estratégicos de gestión de proyectos.

La transformación en el negocio es posible gracias a la tecnología para:

- ▶ **Planificación de la mano de obra y los horarios de trabajo** – Para asegurar que el número exacto de trabajadores con las capacidades adecuadas están disponibles cuando es necesario para servir todos los pedidos.
- ▶ **Optimización de la programación** – La capacidad de asignar y reasignar rápidamente trabajadores a determinadas funciones y áreas de trabajo prioritarias basadas en el número pedidos, fechas límite, capacidades de los trabajadores y costes.
- ▶ **Visibilidad y Analítica** – La visibilidad en tiempo real de la ejecución de los tareas en toda la empresa, permite una inmediata reacción a eventos, analizar las tendencias y la capacidad de descubrir rápidamente la causa de los problemas.



- ▶ **Optimización de tareas** – Asegurar que todas las tareas son asignadas y ejecutadas en la secuencia apropiada al mismo tiempo que se balancean las cargas de trabajo y los pedidos para maximizar la eficiencia y la calidad del servicio.
- ▶ **Gestión del Aprendizaje** – Una combinación de clases presenciales con cursos on line asegura que los trabajadores reciben la formación y certificaciones adecuadas para sus puestos. El rendimiento del trabajo puede compararse a la formación recibida para evaluar la efectividad de los programas de formación.
- ▶ **Cumplimiento y medidas** – Medir el rendimiento y el cumplimiento de las normas y las reglas de trabajo es esencial para una buena gestión del trabajo de la mano de obra. Esto incluye el tiempo indirecto de formación, cumplimiento de los horarios, calidad y seguridad así como la gestión de los incentivos.

Únicamente RedPrairie tiene este amplio abanico de habilidades y servicios para la gestión de la fuerza del trabajo para optimizar cada movimiento dentro del centro de distribución y a través de toda la empresa.



“En sólo 5 meses la productividad de los operarios ha crecido un 25%, al mismo tiempo que aumentaba la motivación de los empleados reduje el coste de la mano de obra. Además, los nuevos empleados se forman más rápidamente y con los mejores métodos de trabajo que les permiten ser productivos desde el primer día.”

Diane Smith
Directora de la Cadena de Suministro
The Works

GESTIÓN DE LA DISTRIBUCIÓN DE PEDIDOS

CUANDO SE RECIBE UN PEDIDO, LA PRIMERA DECISIÓN ES DE DÓNDE VAMOS A SUMINISTRARLO BASÁNDONOS EN EL STOCK DISPONIBLE, PROXIMIDAD AL CLIENTE, PRIORIDADES Y COSTES DE ENVÍO. La Gestión de la Distribución de pedidos de RedPrairie permite que los pedidos sean servidos desde distintos almacenes y puntos de suministro para incrementar la flexibilidad y la eficiencia de la red de suministro.

Lo que diferencia a esta solución de otras aplicaciones es que no sólo permite ver en tiempo real el stock actual a través de extensas redes de suministro, sino que también prevé entradas de material pendientes de recibir y producción por realizar para reservar stock que todavía no se halla en el almacén y cumplir con fechas de expedición a clientes. Los algoritmos de ubicación tienen en cuenta factores tales como edad y fecha de caducidad del producto, servicios de valor añadido, balanceo de la carga de trabajo, capacidades de los muelles y gastos de transporte. Permitiendo conseguir niveles de eficiencia a las operaciones de distribución, que antes no eran posibles.

ENTRADA DE MERCANCÍAS

LAS OPERACIONES DE ENTRADA EFICIENTES COMIENZAN SABRIENDO QUÉ ESTÁN ENVIADO LOS PROVEEDORES Y CUANDO VA A LLEGAR. RedPrairie ofrece tecnología para la colaboración con los proveedores que permite ver que está produciendo el proveedor y sus envíos a través un portal web y un sistema de información EDI. Los envíos de entrada pueden sincronizarse y controlarse mediante la solución Gestión del Transporte de RedPrairie.

► **Gestión del Transporte en la recepción** – Optimización en tiempo real de:

- Planificación y programación de las recepciones
- Consolidación de las cargas y gestión de las rutas
- Selección del transportista, licitación y gestión
- Coordinación del viaje con las expediciones.



Una vez que tenga visibilidad de las recepciones, hay muchas tareas que deben ser optimizados para hacer más eficientes las operaciones de entrada. Warehouse Management de RedPrairie proporciona capacidades para optimizar:

- ▶ **Programación de Llegadas** – Integra las comunicaciones basadas en web con un calendario gráfico de reserva de muelles para la:
 - Programación de entradas y salidas
 - Gestión de solicitud de descarga
 - Gestión de excepciones
 - Auditorías del proveedor y transportista
 - Gestión de Picking lists, ASN y órdenes de compra.
 - Gestión de la documentación

- ▶ **Gestión de Muelles y Campas** – Gestión de entradas y salidas de las campas, movimientos de material, muelles y personal, incluyendo:
 - Puertas de entrada y salida
 - Asignación de campas y muelles
 - Seguimiento de activos y stock
 - Movimientos dirigidos por el sistemas mediante equipos wireless

- ▶ **Cross-Docking** – Permite establecer un orden de prioridades sincronizando las recepciones con los pedido pendientes de servirse, reduciendo la manipulación, el almacenamiento y los costes al tiempo que mejora el servicio.
 - Priorización y evaluación de la demanda en tiempo real
 - Sincronización put-to-store
 - Integración con la programación de muelles

- ▶ **Recepción y Ubicación** – Optimización de las recepciones y el almacenamiento incluyendo:
 - Recepción mediante papel, RF o RFID
 - Verificación y Captura de datos detallados sobre los productos
 - Optimización de carretillas y contenedores



- Sistemas de ubicación dirigido por el sistema basándose en peso, dimensiones, capacidad de apilamiento, demanda de producto, zona y disponibilidad de ubicaciones
 - El operario controla anulaciones y excepciones
 - Enlaza tareas por una mejor optimización del trabajo
-
- ▶ **Proceso para las tiendas de las cadenas de retail** – proceso de las recepciones en las tiendas de las cadenas de retail incluyendo:
 - Flujo de distribución a tiendas
 - Put-to-store
 - Entrega en tienda
-
- ▶ **Controles en la recepciones** – Sistema crea tareas automáticas para:
 - Toma de muestras de proveedores y transportistas
 - Auditorías de calidad
-
- ▶ **Gestión aduanera** – Una solución completa para la gestión de almacenes aduaneros incluyendo:
 - Cumplimiento de la legislación aduanera
 - Seguimiento detallado para el control de aduanas y auditorías
-
- ▶ **Logística Inversa / Tratamiento de devoluciones** – el sistema automáticamente asigna tareas para:
 - Evaluación
 - Desmontaje / de-kitting
 - Limpieza / reacondicionamiento / reempaquetado
 - Ubicación o devolución al vendedor
 - Pasar a stock disponible o a destrucción



“Hemos investigado cuidadosamente las soluciones de la cadena de suministro para encontrar el mejor proveedor para nuestras necesidades. RedPrairie ofrece una funcionalidad inigualable y una experiencia específica para [nuestra] industria.”

David Ockleshaw
CEO
Border Foods

GESTIÓN DE STOCK

UNA GESTIÓN DEL STOCK EFICAZ REQUIERE VISIBILIDAD Y CONTROL DESDE LA PRODUCCIÓN EN CASA DEL PROVEEDOR DURANTE TODA LA CADENA HASTA EL USUARIO FINAL

RedPrairie ofrece esta visibilidad y control en tiempo real para la optimización del seguimiento, movimiento, manipulación, almacenaje y si es necesario, retirada del mercado de todo tipo de materias primas, semielaborados o producto terminado. Las funciones clave son:

► **Colaboración con el proveedor** – Visibilidad de la producción del proveedor, empaquetado, control de calidad y envíos con gestión de excepciones

► **Slotting** – Mejora la productividad sincronizando la ubicación de los productos según los pedidos a servir. Las principales características incluyen:

- Balanceo entre la velocidad de preparación y las distancias a cubrir, ergonomía y restricciones en el uso de los equipos para una óptima, eficiente y segura carga de trabajo.
- Compara el costo de la re-asignación de ubicaciones con los beneficios económicos logrados una vez llevada a cabo
- Combina las actividades de reposición con las de ubicación minimizando las interrupciones y los costes.

► **Reposición** – Admite varias estrategias para adaptar la reposición al producto, ubicación, entorno y necesidades de reubicación. La reposición puede ser activada por:

- Cantidad o límites mínimos
- Bajo demanda / emergencia
- Slotting

► **Control del Stock** – Seguimiento de stock basado en numerosos atributos de los productos que incluyen:

- Número de lote y fechas de caducidad, con variables de envejecimiento del producto
- Captura de pesos y volúmenes
- Números de serie
- País origen
- Requerimientos de control de temperatura
- Limitaciones de apilamiento

► **Manipulación especial** – Hace cumplir las normas de manipulación, almacenamiento y seguimiento de productos que requieren separación ambiental o explosivo, procedimientos y certificados.

► **Control de calidad / Retirada de productos**

– Permite seguimiento en origen y destino por lote, producto o, número de serie/artículo para el inventario almacenado o en tránsito en toda la cadena de suministro. Permitiendo:

- Visibilidad del lote y nivel del ítem y control en toda la red de distribución.
- Tiempo real, teniendo en cuenta múltiples niveles de calidad
- Redirigir envíos y ASNs
- Retirada centralizada de productos

► **Tareas de Inventarios** – Las tareas dirigidas por el sistema proporcionan una precisión superior al 99%, casi eliminando la necesidad de los recuentos tradicionales. No obstante, es compatible con diversos tipos de recuento pueden llevarse al cabo intercalados con las actividades diarias.

► **Visibilidad en la empresa** – La visibilidad en tiempo real del stock a través de la empresa y en la cadena de suministro mediante paneles de control que permiten análisis detallados y la creación de informes configurables por el usuario ayudando a la toma de decisiones, una reducción de los niveles de stock y un mejor soporte para el cumplimiento de estrategias según la demanda.



PROCESO DE ÓRDENES DE TRABAJO

HOY DÍA, EN LOS CENTROS DE DISTRIBUCIÓN, EL TRABAJO NO SE LIMITA A SELECCIONAR UN PRODUCTO, EMBALARLO Y ENVIARLO.

A través de las estrategias de aplazamiento, los requisitos de servicio al cliente y procesos de valor añadido, los centros de distribución se están convirtiendo en centros de producción limitados, que requieren aptitudes, equipos, procesos y prácticas de gestión que no se daban en los almacenes tradicionales. El procesamiento de órdenes de trabajo en dichos centros de producción es más parecido a los procesos de fabricación que a las funciones de distribución tradicionales.

El procesamiento de órdenes de trabajo de RedPrairie asigna, secuencia y dirige las tareas para garantizar su finalización a tiempo, consistentemente y de manera precisa. En muchos sentidos se puede entender como un Manufacturing Execution System para el centro de distribución.

El procesamiento de órdenes de trabajo incluye:

- Asignación de órdenes de trabajo, secuenciación y ejecución
- Control de materia prima incluido retorno de producción
- Listas de material de varios niveles
- Estrategias de aplazamiento
- Servicios de valor añadido
- Planificación y programación de células de trabajo
- Fabricación ligera / montaje
- Montaje y desmontaje de kits
- Contenedores / paletas listos para el almacenamiento

El procesamiento de órdenes de trabajo es altamente configurable y proporciona la flexibilidad necesaria para adaptar el procesamiento a sus necesidades iniciales, así como a los futuros requisitos de un entorno cambiante. Las tareas dirigidas por el sistema garantizan la eficiencia y el rendimiento incluso en el caos de los múltiples y cambiantes requisitos de clientes. El procesamiento de órdenes de trabajo de RedPrairie le pone al mando.



“Aunque tenemos un alto grado de automatización en nuestros centros de distribución, queremos mejorar la visibilidad del producto y la responsabilidad, a fin de estar a la vanguardia en nuestra industria. La solución RedPrairie consolidará la posición de Kehe en la industria como líder tecnológico y en servicio al cliente.”

Scott Cousins
CIO
Kehe Food Distributors

EXPEDICIÓN DE MERCANCÍAS

DESDE EL PRE-EMBALAJE HASTA EL JUSTIFICANTE DE ENTREGA, REDPRAIRIE OPTIMIZA CADA ETAPA DE LAS OPERACIONES DE SALIDA PARA GARANTIZAR PRECISIÓN, ENTREGA A PUNTO, EFICIENCIA, CONFORMIDAD Y UN ÓPTIMO SERVICIO AL CLIENTE. Entre las amplias capacidades de RedPrairie se incluyen:

- ▶ **Intercalado y gestión de tareas** – El mapa 3D del almacén exclusivo de RedPrairie permite la asignación de tareas más eficiente para el trabajo, con intercalado de tareas integrado y controlado por RF. Las tareas son asignadas y entrelazadas basándose en la proximidad, prioridad y en los permisos para aumentar al máximo la eficiencia y el servicio al tiempo que se garantiza la seguridad y el cumplimiento de normas de trabajo y los requisitos de certificación
- ▶ **Múltiples métodos de picking** – Se puede implementar simultáneamente un número casi ilimitado de métodos de picking. Los métodos soportados de manera estándar incluyen varias versiones de: lote, olas de preparación, zona, y agrupaciones de picking soportando estrategias LIFO, FIFO, LEFO y FEFO.
- ▶ **Embalaje y envío** – El embalaje dirigido por el sistema, distribución de bultos, verificación de control de calidad, montaje y gestión de paquetes y retenciones permite realizar los envíos de forma precisa, a tiempo y libres de daños.
- ▶ **Manifiestos de envío** – Etiquetado en línea de paquetes y manifiestos de envío para UPS, FedEx, DHL, USPS, Bax Global, Emery.
- ▶ **Creación de paletas y cargas** – Las pantallas gráficas 3D muestran planos de creación optimizada de paletas y diagramas de carga de trailers para maximizar el uso del espacio, satisfacer las normas de peso, equilibrio y carga por eje y satisfacer los requisitos de envío del cliente.



- ▶ **Documentación de envío** – El sistema genera las etiquetas y la documentación incluyendo:
 - Etiquetado compatible con los requerimientos de clientes, cadenas de retail y transportistas
 - E-manifestos para empresas de paquetería nacional e internacional
 - Documentación para almacenes aduaneros y logística para comercio internacional
 - BOL, manifiestos y documentación HAZMAT

- ▶ **Facturación por actividad** – Asegura un seguimiento preciso de todas las actividades logísticas y calcula los gastos o costes, incluidas las tarifas de flete, para facturación y análisis. Este es un importante componente de cualquier análisis de coste de servicio.

- ▶ **Programación de expediciones y gestión de muelles** – Ofrece un portal Web y un calendario gráfico de muelles para que los transportistas planifiquen las expediciones, equilibra la carga de trabajo de los muelles y asigna las necesidades de equipos y mano de obra para cumplir con los envíos.

- ▶ **Gestión del Transporte** – RedPrairie proporciona una sofisticada solución para la planificación y ejecución del transporte, con el único motor en tiempo real de la industria, para reducir el coste y la complejidad de los envíos mejorando al mismo tiempo la visibilidad y el servicio al cliente. Las principales funciones incluyen:
 - Consolidación de la carga y licitación
 - Gestión de Ruta y programación
 - Gestión de transportistas
 - Paquetería nacional e internacional
 - Gestión del comercio internacional
 - Pago del flete automatizado
 - Portales de consignatario, transportista y cliente

- ▶ **Gestión de la flota** – Para las empresas que gestionan su propia flota o tiene una flota dedicada para recogidas y entregas locales o distribución capilar, RedPrairie proporciona la capacidad de gestionar la flota completa. Este módulo basado en las limitaciones de carga y programación maximiza la utilización, reduce los tiempos de conducción y el consumo de combustible al mismo tiempo que cumple con los compromisos de servicio al cliente.





“Warehouse Management de RedPrairie nos permite gestionar toda la operación de un almacén multi-cliente con un solo sistema y satisfacer las necesidades específicas de cada uno de nuestros 45 clientes utilizando la funcionalidad estándar.”

Nick Blurton
Director de Proyectos
UDG

RFID / EPC

REDPRAIRIE OFRECE APLICACIONES ALTAMENTE MODULARES PARA EL USO DE RFID EN LA INDUSTRIA, DISTRIBUCIÓN Y RETAIL.

Ofreciendo un solo sistema para cumplir los requerimientos EPC/ISO del retail, yendo mucho más allá para aprovechar la tecnología RFID en toda la cadena de suministro – obteniendo el valor de sus inversiones.

Gestión de activos

REDPRAIRIE PROPORCIONA UNA SOLUCIÓN AUTOMATIZADA PARA LA VISIBILIDAD DE ACTIVOS MÓVILES Y LA SEGURIDAD PARA MEJORAR LA UTILIZACIÓN DE ACTIVOS Y DESPLIEGUE DE CAPITAL, REDUCIR LAS PÉRDIDAS, Y GARANTIZAR EL CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS.

La solución permite realizar el seguimiento de todo tipo de medios móviles, como contenedores retornables, equipos, racks, piezas y personas. Estos activos pueden estar en un almacén, en un campus o por todo el mundo.

El sistema de gestión de activos puede utilizar una variedad de tecnologías para el seguimiento, incluyendo códigos de barras, tags activos y pasivos, telefonía, GPS y otras tecnologías de identificación automática.

Los beneficios de gestión de activos de RedPrairie incluyen:

- ▶ Incremento de la utilización de activos
- ▶ Despliegue de capital mejorado
- ▶ Reducción de pérdidas en activos y su contenido
- ▶ Reducción del mantenimiento de activos y costes de reparación
- ▶ Mejora el cumplimiento de las normas

La Gestión de Activos de RedPrairie es la solución perfecta para fabricantes, distribuidores y empresas de servicios que necesitan mejorar y controlar sus activos físicos durante la producción y a través de las redes de suministro y distribución.

SOA

LA ARQUITECTURA ORIENTADA A SERVICIOS (SOA) ES UN TEMA DE MODA ACTUALMENTE.

Muchas compañías y proveedores están planeando cambiar a un entorno SOA debido a la flexibilidad que esta tecnología ofrece para adaptar sistemas a procesos de negocio y a los cambios tecnológicos.

RedPrairie aplaude esta tendencia. Después de todo, nuestras soluciones se crearon desde el inicio mediante SOA y han estado sirviendo a clientes en entornos de producción de alto rendimiento desde 1996.

Las soluciones basadas en SOA de RedPrairie ofrecen un flujo de trabajo configurable para permitir que los clientes adapten fácilmente los procesos a los cambiantes requisitos de los negocios sin una personalización costosa y que requiera tiempo. Esto no sólo simplifica y reduce el coste de implementación y mantenimiento, garantiza que todas las adaptaciones pueden usarse con las distintas actualizaciones del sistema, ampliando aún más la vida útil del sistema y mejorando el retorno de la inversión.

Los beneficios de las soluciones basadas en SOA de RedPrairie, incluyendo Warehouse Management, cuentan con la garantía de un modelo de implantación probado en cientos de implementaciones durante más de 10 años y un maduro conjunto de herramientas de desarrollo. El resultado un alto valor y facilidad de uso con poco riesgo.

Warehouse Management de RedPrairie basado en SOA se integra con todas las principales tecnologías para la distribución, incluyendo las basadas en papel, RF, voz, Pick-to-light y RFID. También se integra fácilmente con prácticamente todos los equipos de manipulación de materiales y sistemas de control.

Integración

EN REDPRAIRIE, NOS DAMOS CUENTA DE QUE PARA PONER NUESTRAS SOLUCIONES EN FUNCIONAMIENTO, TENEMOS QUE ADAPTARNOS SIN PROBLEMAS A SU CONJUNTO DE APLICACIONES DE NEGOCIO, SEA LA QUE SEA. Esto supone que tenemos que ser compatibles con cualquier sistema, usando cualquier método de interface en cualquier formato. Lo llamamos ANY³.

Para satisfacer este increíble desafío, hemos creado nuestro propio conjunto de herramientas de Integración de aplicaciones (EAI) centrado en la cadena de suministro. Proporciona la conectividad de datos y el interface entre las aplicaciones de RedPrairie y los sistemas externos del cliente mediante los interfaces y los formatos preferidos por el cliente.

Mediante la creación de nuestro propio conjunto de herramientas de EAI, nos aseguramos de poder satisfacer todos los requisitos de la cadena de suministro y retail sin añadir el coste y la complejidad del middleware de terceros. Y el conjunto de herramientas cuenta con las herramientas de supervisión y depuración de errores avanzadas que se han usado con frecuencia para depurar sistemas como, por ejemplo, sistemas

ERP de SAP.

El conjunto de herramientas de EAI de RedPrairie reduce los tiempos y costes de implementación, garantiza la compatibilidad con las actualizaciones en ambas direcciones, (sus sistemas y los nuestros y proporciona la información segura y el flujo necesario para hacer funcionar mejor su negocio) la potencia de ANY³!

Business Intelligence

CON UN VOLUMEN DE DATOS CRÍTICOS EN TIEMPO REAL, GENERADOS CADA DÍA EN LOS INTERCAMBIOS ENTRE EMPRESAS A TRAVÉS DE LAS ACTUALES REDES DE COMUNICACIONES GLOBALES, es más importante que nunca tener las herramientas adecuadas para asimilar y convertir estos datos en información correcta.

La potente herramienta de Business Intelligence de RedPrairie reúne, filtra, analiza y muestra gráficamente el análisis de datos para estar informados y tomar las decisiones empresariales correctas. Puede recibir y recuperar datos y KPI desde RedPrairie y desde sistemas externos para tener una única versión real a través de toda la empresa. Vistas personalizadas muestran información en tiempo real y alerta de las tendencias y variaciones en los análisis. Puede mejorar el ROI de la cadena de suministro identificando las ineficiencias ocultas, ayudando a crear cadenas de suministro sólidas.

RedPrairie®

Las soluciones E2e™ de RedPrairie de retail, fuerza de trabajo, inventario y transporte abarcan y optimizan las necesidades de su empresa para ayudarle a competir en el actual entorno rápido, complejo, donde los consumidores marcan las reglas. Las soluciones E2e dirigen su beneficio y mejoran la optimización sincronizando personas y productos en todo el ciclo de compra del cliente para asegurar que las mercancías lleguen al lugar correcto en el momento adecuado.

Todos los días nuestras soluciones ayudan a los clientes a optimizar y enviar mercancías por valor de más de \$ 3 mil millones. Cientos de miles de profesionales de la cadena de suministro en 40 países y en 26 idiomas diferentes usan las soluciones de RedPrairie para optimizar cada uno de los movimientos en sus cadenas de suministro, de principio a fin, haciendo disminuir los costes, racionalizando las operaciones, y mejorando su servicio al cliente. Denos la oportunidad de demostrarle lo que RedPrairie puede hacer para su cadena de suministro.

E²e™

E²e

BE +32 54 31 86 10
DK +45 3263 0000
FR +33 17815 3838
NL +31 40 230 2500
UK +44 1494 486 500
ES +34 91 721 62 37

info.emea@redprairie.com
info@alfaland.es

www.redprairie.com
www.alfaland.es

alfaland
sistemas
consultoría y soluciones logísticas

RedPrairie®