



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.**

Apiladores eléctricos con conductor sentado RS1.2-RS1.5

1 200 – 1 500 kg



RS1.2, RS1.5

CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante	
	1.2	Designación del modelo	
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica	
	1.4	Tipo de control: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos	
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)
	1.6	Centro de carga	c (mm)
	1.8	Distancia de carga	x (mm)
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	

	HYSTER	HYSTER	
	RS1.2	RS1.5	1.1
	Batería	Batería	1.2
	Sentado	Sentado	1.3
	1 250	1 500	1.4
	600	600	1.5
	712		1.6
	1 485	1 485	1.8
			1.9

PESO	2.1	Peso sin carga	kg
	2.2	Distribución de carga por eje con carga, delantero/trasero	kg
	2.3	Distribución de carga por eje sin carga, delantero/trasero	kg

	1 470	1 470	2.1		
	1 020	1 700	1 060	1 910	2.2
	920	550	920	550	2.3

RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: goma, poliuretano, avant/arrière	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	
	3.4	Dimensiones de las ruedas estabilizadoras	
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x = motrices)	
	3.6	Anchura de vía, delantera	b ₁₀ (mm)
	3.7	Anchura de vía, trasera	b ₁₁ (mm)

	Poly/Poly	Poly/Poly	3.1		
	Ø 254 x 127	Ø 254 x 127	3.2		
	Ø 85 x 70	Ø 85 x 70	3.3		
	Ø 180 x 75	Ø 180 x 75	3.4		
	2	4	2	4	3.5
	635	635	3.6		
	380	380	3.7		

DIMENSIONES	4.2	Altura del poste replegado ❖	h ₁ (mm)
	4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)
	4.4	Altura de elevación	h ₃ (mm)
	4.5	Altura del poste extendido	h ₄ (mm)
	4.7	Altura del tejadillo protector	h ₆ (mm)
	4.8	Altura del asiento/plataforma	h ₇ (mm)
	4.15	Altura horquillas bajadas	h ₁₃ (mm)
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)
	4.20	Longitud hasta cara de horquillas	l ₂ (mm)
	4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensiones de horquilla	s/e/l (mm)
	4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b ₃ (mm)
	4.25	Separación exterior de horquillas	b ₅ (mm)
	4.31	Altura libre sobre el suelo bajo el mástil, con carga	m ₁ (mm)
	4.32	Altura libre sobre el suelo desde el centro de la distancia entre ejes	m ₂ (mm)
4.33	Ancho de pasillo para palets 1 000 mm x 1 200 mm de ancho	Ast (mm)	
4.34	Ancho de pasillo para palets 800 mm x 1 200 mm de largo	Ast (mm)	
4.35	Radio de giro	W _a (mm)	

	1 970	1 970	4.2				
	100	100	4.3				
	3 065	3 065	4.4				
	3 635	3 635	4.5				
	2 000	2 000	4.7				
	975	975	4.8				
	85	85	4.15				
	2 135	2 135	4.19				
	975	975	4.20				
	960	960	4.21				
	65	180	1 160	65	180	1 160	4.22
	675	675	4.24				
	570	570	4.25				
	20	20	4.31				
	20	20	4.32				
	2 575	2 575	4.33				
	2 540	2 540	4.34				
	1 710	1 710	4.35				

RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s
	5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga	%
	5.10	Freno de servicio	

	8	9	8	9	5.1
	0,18	0,22	0,15	0,22	5.2
	0,3	0,25	0,3	0,25	5.3
	8	10	8	10	5.8
	Electromagnético/Hidráulico		Electromagnético/Hidráulico		5.10

POTENCIA	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min	kW
	6.2	Motor de elevación, potencia S3 15%	kW
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no	
	6.4	Batería voltios/capacidad a 5 horas	V/Ah
	6.5	Peso de la batería (min./max.)	kg

	2,6	2,6	6.1		
	3	3	6.2		
	DIN 43535 A		DIN 43535 A	6.3	
	24	460	24	460	6.4
	350	350	6.5		

8.0	Control de tracción	
-----	---------------------	--

	MOSFET	MOSFET	8.0
--	--------	--------	-----

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Peso de los equipos:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla elevadora completa con horquillas de 180 mm de ancho, ruedas motrices/directrices de poliuretano y mástil de 2 etapas de 3 065 mm.

Información de mástiles y capacidades

Los valores mostrados son para equipamiento estándar. Estos valores pueden cambiar cuando no se utilicen equipos estándar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

Información de postes y capacidades RS1.2-RS1.5

	Altura de elevación mm (h ₃)	Máxima altura de horquillas (h ₃ + h ₁₃)	Altura de poste replegado mm (h ₁)	Altura poste extendido mm (h ₄) □	Elevación libre mm (h ₂)
2 etapas	2 965	3 050	1 970 ✦	3 535	100
	3 365	3 450	2 170 ✦	3 935	100
	3 765	3 850	2 370 ✦	4 335	100
	4 165	4 250	2 570 ✦	4 735	100
3 etapas con elevación libre total	4 025	4 110	1 820	4 590	1 255
	4 325	4 410	1 920	4 890	1 355
	4 625	4 710	2 020	5 190	1 455

Horquillas:

RS1.2-RS1.5: 65 x 180 x 1 160 mm longitud

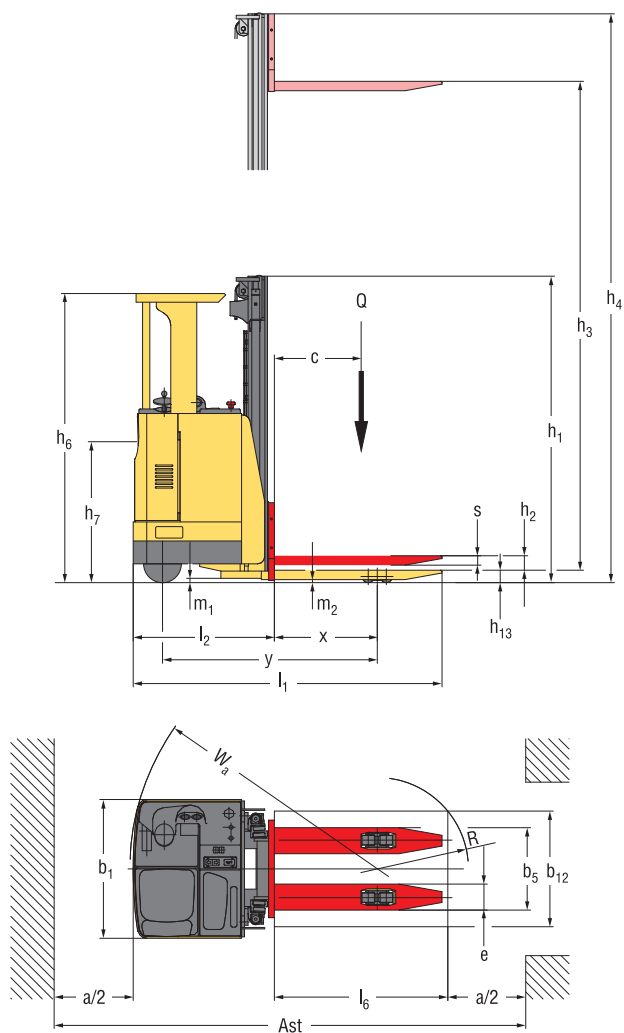
Separación entre las horquillas:

Entre bordes interiores: 210 mm

Entre bordes exteriores: 570 mm

Hay otras longitudes y pesos de horquillas que son opcionales

Dimensiones de la carretilla



$$Ast = W_a + R + a \text{ (ver las líneas 4.33 y 4.34)}$$

$$R = \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

NOTA:

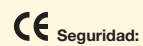
Las especificaciones técnicas pueden verse afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por las características y condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones son críticas, la aplicación propuesta debe ser discutida con su distribuidor.

- ❖ Con 100 mm de elevación libre
- Añada 530 mm con rejilla soporte de carga

Precaución

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en uno u otro sentido cuando se lleven cargas elevadas. Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.



Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

Características del producto

Durabilidad y Fiabilidad

- El chasis totalmente encerrado proporciona protección para el tren de tracción y la batería.
- La disposición de 4 puntos de la rueda de la carretilla elevadora asegura una estabilidad y tracción óptimas durante el funcionamiento de la carretilla.
- Los rodillos de carga inclinados de la carretilla elevadora absorben las fuerzas de colisión cuando la carretilla se encuentra con un obstáculo.
- La opción de elevación inicial permite subir los brazos de la base para aumentar la separación del suelo durante el desplazamiento sobre rampas, placas de muelles y suelos desiguales.
- Un motor de altas prestaciones acciona la bomba, permitiendo utilizar la carretilla para manipular cargas pesadas.

Productividad

- El controlador Combi MOSFET de alta frecuencia ofrece un excelente control de la tracción y de los hidráulicos, permitiendo una buena velocidad progresiva así como una eficiencia energética óptima.
- La reducción automática de velocidad permite un mejor control direccional y un mejor manejo de cargas.
- Todos los mástiles están diseñados para ofrecer una visibilidad excelente cuando la carretilla se mueve con las horquillas hacia delante y durante las operaciones de carga/descarga.
- Unos mástiles de 2 etapas y 3 etapas de elevación libre total permiten el uso óptimo del espacio disponible usando estantes más altos.
- Las funciones de elevación y descenso de las horquillas son gestionadas por el controlador Combi. Esto permite realizar ajustes de la velocidad de elevación y descenso de conformidad con las necesidades de la aplicación.
- Los ajustes de parámetros de la carretilla elevadora pueden configurarse a través de la pantalla del panel de instrumentos para ajustarlos a los requerimientos del conductor y de la aplicación.
- El compacto diseño del chasis mejora la maniobrabilidad y mejora la productividad y el rendimiento.
- La tecnología de motor SEM proporciona un excelente control de la velocidad con o sin carga, una buena aceleración y un elevado par motor.

Ergonomía

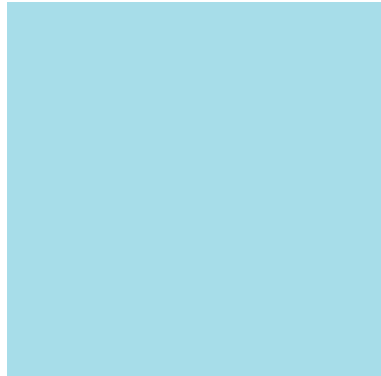
- La dirección de control remoto electrónico asegura una dirección rápida y sin esfuerzo para conseguir una maniobrabilidad excelente.
- La dirección ajustable puede configurarse en cuanto a resistencia y en cuanto al número de vueltas entre posiciones de bloqueo, para acomodarse a la experiencia de los conductores y a los requisitos de la aplicación.
- La columna de dirección ajustable y el asiento también ajustable facilitan un confort máximo para el conductor cuando se desplaza a distancias largas.
- Los pedales del acelerador y del freno son de estilo automovilístico para mayor facilidad de manejo para el usuario.
- El dispositivo anti-retroceso está disponible de modo estándar y evita velocidades de desplazamiento incontroladas y el retroceso en rampas.
- Las ruedas de carga en tándem se ajustan a la superficie de trabajo permitiendo un funcionamiento más suave.
- Los valores ajustables permiten variar el rendimiento de la carretilla elevadora para acomodarse al conductor y a la aplicación.
- El mástil Panorama con protección de mástil duradera permite una visibilidad óptima.

Bajo coste de propiedad

- La potencia se transmite a través de engranajes helicoidales posicionados en un baño de aceite para reducir el desgaste normal de los componentes.
- Los rodillos de carga son prelubricados y sellados para reducir las necesidades de mantenimiento.
- El motor fijo, montado directamente sobre la unidad reductora elimina la flexión de los cables de alimentación.
- El controlador electrónico con tecnología MOSFET proporciona un funcionamiento fiable y de adecuada relación coste-eficacia.
- El frenado regenerativo disipa el calor generado en el motor aumentando el efecto de frenado y reduciendo los costes de mantenimiento.
- El control de velocidad progresiva promueve un consumo de energía eficiente.
- Intervalos de servicio ampliados (12 meses o 1000 horas)

Facilidad de servicio

- La pantalla de diagnóstico a bordo proporciona un fácil aviso de necesidades de mantenimiento.
- Lleva equipado de serie cuentahoras e indicador de descarga de la batería con interrupción de elevación.
- La rueda motriz está montada al estilo automovilístico sobre el cubo de la rueda para permitir su fácil sustitución.



Socios Comprometidos, Equipos Robustos, para Operaciones Exigentes en Todo el Mundo.

Hyster ofrece una gama completa de equipos de almacenaje, carretillas térmicas y eléctricas contrapesadas, manipuladoras de contenedores y reachstacker.

Hyster se ha comprometido a ser mucho más que un sencillo proveedor de carretillas elevadoras. Nuestra meta es ofrecer una asociación completa, capaz de responder al abanico completo de soluciones de manipulación:

Tanto si necesita asesoría profesional sobre la gestión de su flota, un servicio de apoyo totalmente capacitado como un suministro fiable de repuestos, puede contar con Hyster.

Nuestra red de concesionarios, altamente capacitados, ofrece un apoyo local experto y atento. Nuestros concesionarios pueden ofrecerle paquetes financieros rentables e introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz a fin de asegurar que usted obtiene la mejor relación calidad-precio. Nuestras actividades se centran en gestionar sus necesidades de manipulación de materiales a fin de que usted pueda concentrarse en el éxito de su empresa.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: info@hyster.co.uk

<http://www.hyster.co.uk>

Una división de NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® y Monotrol® son marcas de fábrica de Hyster Company en los EE.UU. y en ciertos otros países.

Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ son marcas de fábrica de Hyster Company en los EE.UU. y en ciertos otros países. -

