



**SOCIOS COMPROMETIDOS.  
EQUIPOS ROBUSTOS.**

**Transpaleta eléctrica de conductor a bordo  
RP2.0N, RP2.0-3.0**

2 000 – 3 000 kg



# RP2.0N RP2.0 RP3.0 RP2.0N

		HYSTER		HYSTER		HYSTER											
CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante		RP2.0N		RP2.0		RP3.0		1.1							
	1.2	Designación del modelo		Batería		Batería		Batería		1.2							
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica		Incorporado/sentado		Sentado		Sentado		1.3							
	1.4	Tipo de control: manual, acompañante, incorporado, sentado, recoge pedidos		2 000		2 000		3 000		1.4							
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)		600		600		600		1.5						
	1.6	Centro de carga	c (mm)		965		965		965		1.6						
	1.8	Distancia de carga	x (mm)		1 622		1 633		1 633		1.8						
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)		1 100		1 070		1 090		1.9						
	PESO	2.1	Peso sin carga	kg		1 200		1 900		1 270		1 800		1 530		2 560	
2.2		Carga por eje con carga, delantera/trasera	kg		860		240		820		250		820		270		2.2
2.3		Carga por eje sin carga, delantera/trasera	kg		380		380		380		380		380		380		2.3
RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: goma, poliuretano, delantero/trasero		Poly/Poly		Poly/Poly		Poly/Poly		3.1							
	3.2	Tamaño ruedas, delantera		Ø 254 x 127		Ø 254 x 127		Ø 254 x 127		3.2							
	3.3	Tamaño ruedas, trasera		Ø 85 x 90		Ø 85 x 90		Ø 85 x 90		3.3							
	3.4	Dimensiones de las ruedas estabilizadoras		Ø 180 x 75		Ø 180 x 75		Ø 180 x 75		3.4							
	3.5	Número ruedas, delantera/trasera (x = motriz)		1 x + 1		4		1 x + 1		4		1 x + 1		4		3.5	
	3.6	Anchura, delantera	b <sub>10</sub> (mm)		430		635		635		3.6						
	3.7	Anchura, trasera	b <sub>11</sub> (mm)		380		380		380		3.7						
DIMENSIONES	4.4	Altura de elevación	h <sub>3</sub> (mm)		120		120		120		4.4						
	4.8	Altura del asiento/plataforma	h <sub>7</sub> (mm)		930		285		910		420		910		420		4.8
	4.15	Altura horquillas bajadas	h <sub>13</sub> (mm)		85		85		85		4.15						
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub> (mm)		2 027		2 039		2 039		4.19						
	4.20	Longitud hasta cara de horquillas	l <sub>2</sub> (mm)		877		883		883		4.20						
	4.21	Ancho total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)		790		960		960		4.21						
	4.22	Dimensiones de horquilla	s/e/l (mm)		55		180		1 150		55		180		1 150		4.22
	4.25	Separación exterior de horquillas	b <sub>5</sub> (mm)		560		560		560		4.25						
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de distancia entre ejes	m <sub>2</sub> (mm)		30		30		30		4.32						
	4.33	Ancho de pasillo para paletas 1 000 mm x 1 200 mm de ancho	Ast (mm)		2 077		2 105		2 105		4.33						
	4.34	Ancho de pasillo para paletas 800 mm x 1 200 mm de largo	Ast (mm)		2 277		2 300		2 300		4.34						
4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub> (mm)		1 842		1 935		1 935		4.35							
RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h		7,5		9,5		8,5		9,5		8,5		9,5		5.1
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s		0,029		0,037		0,029		0,037		0,029		0,037		5.2
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s		0,048		0,044		0,048		0,044		0,048		0,044		5.3
	5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga	%		8		15		8		20		5		20		5.8
	5.10	Freno de servicio			Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético		5.10						
POTENCIA	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW		2,6		2,6		2,6		6.1						
	6.2	Motor de elevación, potencia S3 10%	kW		2,0		2,0		2,0		6.2						
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no			43535 B		A		A		6.3						
	6.4	Batería voltios/capacidad a 5 horas	V/Ah		24		375		24		460		24		460		6.4
	6.5	Peso de la batería	kg		320		260		260		6.5						
8.1	Control de tracción			MOSFET		MOSFET		MOSFET		8.1							

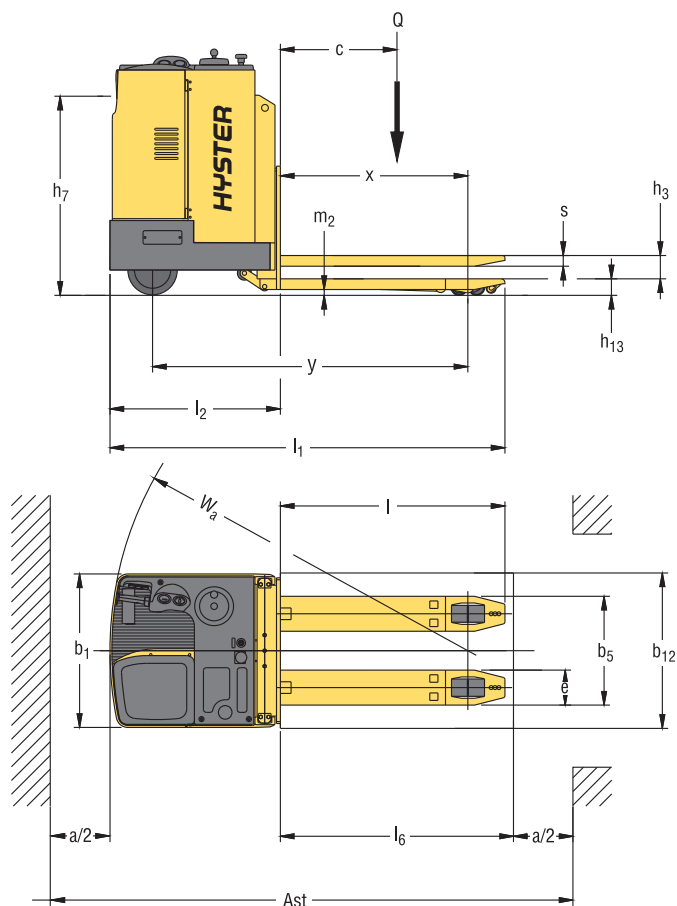
Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

## Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla elevadora completa con horquillas de 180 mm de ancho, ruedas de tracción y dirección de poliuretano.

## RP2.0N - Dimensiones de la carretilla



$$Ast = W_a + l_6 - x + a \text{ (ver línea 4.33 \& 4.34)}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

### Horquillas:

RP2.0N: 55 x 180 x 1 150 mm longitud

### Separación entre las horquillas:

Entre bordes interiores: 200 mm

Entre bordes exteriores: 560 mm

Hay otras longitudes y anchuras de horquillas que son opcionales.

### NOTA:

Las especificaciones técnicas pueden verse afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por las características y condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, consulte la aplicación con su distribuidor.

### Precaución

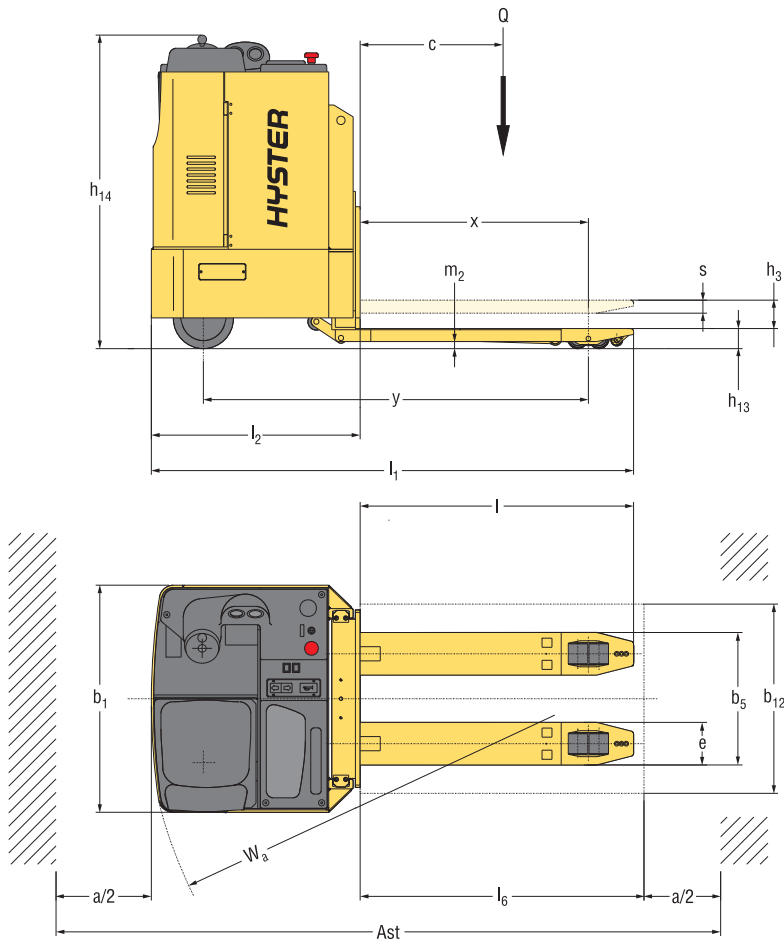
Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.



Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

## RP2.0-3.0 - Dimensiones de la carretilla



$$Ast = W_a + l_6 - x + a \text{ (ver línea 4.33 \& 4.34)}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

### NOTA:

Las especificaciones técnicas pueden verse afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por las características y condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, consulte la aplicación con su distribuidor.

### Horquillas:

RP2.0-RP3.0: 55 x 180 x 1 150 mm longitud

### Separación entre las horquillas:

Entre bordes interiores: 200 mm

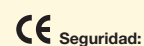
Entre bordes exteriores: 560 mm

Hay otras longitudes y anchuras de horquillas que son opcionales.

### Precaución

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.



Seguridad:

Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

## Características del producto

### Durabilidad y Fiabilidad

- La disposición de las ruedas de 4 puntos proporciona una estabilidad y una tracción excelentes de la carretilla elevadora.
- Las ruedas de carga en tándem permiten que la carretilla pueda transportar una amplia gama de cargas y que se ajuste a la superficie de trabajo permitiendo un funcionamiento más suave.
- El chasis de acero soldado proporciona una protección totalmente cerrada para todos los componentes internos.
- El control electrónico Combi MOSFET permite el funcionamiento suave con o sin carga.

### Productividad

- Las horquillas de elevación independiente facilitan la manipulación de cargas.
- Las varillas de tracción ajustables proporcionan un descenso suave y una elevación uniforme.
- El frenado automático permite un mejor control direccional y una mejor manipulación de cargas.
- La tecnología de motores SEM proporciona un control de velocidad excelente con o sin carga, una buena aceleración y un elevado par motor de arranque.
- El controlador Combi de alta frecuencia MOSFET asegura una buena tracción y un buen control hidráulico.
- Los rodillos de entrada y salida de las horquillas permiten una manipulación suave de los palés abordados por debajo.
- La selección de capacidad, motor y tamaños de la batería aseguran que el cliente tenga la carretilla elevadora exacta para cada aplicación.
- Los ajustes de los parámetros de la carretilla elevadora pueden establecerse a través de la pantalla del panel de instrumentos para adaptarse al conductor y a la aplicación.

### Ergonomía

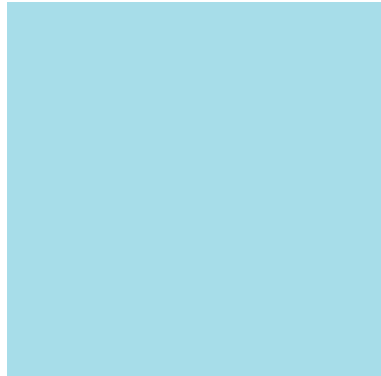
- Compartimento del carterillero diseñado ergonómicamente para obtener el máximo confort del carterillero. Esto reducirá el nivel de fatiga del conductor.
- La dirección de mando electrónico asegura una dirección rápida y sin esfuerzo para conseguir una maniobrabilidad excelente.
- La dirección ajustable puede fijarse para resistencia y para el número de giros entre posiciones de bloqueo con objeto de adaptarse a la experiencia del conductor y a los requisitos de la aplicación.
- El anti-retroceso está disponible de forma estándar y evita una velocidad de desplazamiento incontrolada y un retroceso incontrolado en rampas al efectuar la carga o la descarga.
- El botón de la bocina y la palanca de elevación y descenso están situados en el salpicadero para su fácil manejo con la mano derecha.
- El asiento almohadillado ajustable proporciona un apoyo firme para el conductor, incluso cuando se trabaje en largas distancias.
- La velocidad y el frenado se controlan por medio del pedal del acelerador montado en el piso permitiendo una suave maniobrabilidad de la carretilla elevadora.
- Los valores ajustables permiten variar el rendimiento de la carretilla elevadora adaptándolo a las necesidades del conductor y de la aplicación.
- El frenado automático puede ser ajustado para adaptarse a los requisitos de la aplicación.

### Bajo coste de propiedad

- La potencia se transmite a través de engranajes helicoidales que están en un baño de aceite para reducir el desgaste normal de los componentes.
- El fácil acceso al motor y a los componentes clave reduce el tiempo fuera de servicio.
- El motor fijo montado directamente sobre la unidad reductora elimina la flexión de los cables de potencia.
- Las ruedas de carga y las palancas de las horquillas van equipadas con engrasadores para conseguir una vida de servicio ampliada en aplicaciones rigurosas.
- El controlador electrónico con tecnología MOSFET proporciona un funcionamiento fiable y de adecuada relación coste eficacia.
- El frenado regenerativo disipa el calor generado en el motor aumentando el efecto de frenado y reduciendo los costes de mantenimiento.
- El control de velocidad progresiva promueve un consumo de energía eficiente.
- El uso de tecnología SEM elimina el uso de contactores de marcha adelante y marcha atrás.
- Intervalos de servicio ampliados (12 meses ó 1 000 horas).

### Facilidad de mantenimiento

- El fácil acceso a componentes internos permite un mantenimiento más rápido y fácil.
- La pantalla de diagnósticos a bordo para avisar rápidamente de las necesidades de mantenimiento elimina tiempos innecesarios fuera de servicio.
- La rueda de tracción va montada al estilo automovilístico en el cubo de la rueda para sustituirla con facilidad.
- Hay un indicador de posición de la rueda motriz de forma estándar.
- La extracción lateral de la batería con rodillos de batería es estándar.



**Socios Comprometidos, Equipos Robustos, para Operaciones Exigentes en Todo el Mundo.**

Hyster ofrece una gama completa de equipos de almacenaje, carretillas térmicas y eléctricas contrapesadas, manipuladoras de contenedores y reachstacker.

Hyster se ha comprometido a ser mucho más que un sencillo proveedor de carretillas elevadoras. Nuestra meta es ofrecer una asociación completa, capaz de responder al abanico completo de soluciones de manipulación:

Tanto si necesita asesoría profesional sobre la gestión de su flota, un servicio de apoyo totalmente capacitado como un suministro fiable de repuestos, puede contar con Hyster.

Nuestra red de concesionarios, altamente capacitados, ofrece un apoyo local experto y atento. Nuestros concesionarios pueden ofrecerle paquetes financieros rentables e introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz a fin de asegurar que usted obtiene la mejor relación calidad-precio. Nuestras actividades se centran en gestionar sus necesidades de manipulación de materiales a fin de que usted pueda concentrarse en el éxito de su empresa.



**Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.**

**Tel: +44 (0) 1252 810261**

**Fax: +44 (0) 1252 770702**

**Email: [info@hyster.co.uk](mailto:info@hyster.co.uk)**

**<http://www.hyster.co.uk>**

Una división de NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® y Monotrol® son marcas de fábrica de Hyster Company en los EE.UU. y en ciertos otros países.

Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ son marcas de fábrica de Hyster Company en los EE.UU. y en ciertos otros países.

