



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.**

**Transpaletas eléctricas de conductor acompañante
P1.6 - 2.2, P2.5 - 3.0**

1 600 – 3 000 kg



P1.6, P1.8, P2.0, P2.0L, P2.2, P2.5, P3.0

CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante	
	1.2	Designación del modelo	
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica	
	1.4	Tipo de control: manual, acompañante, incorporado, sentado, recoge pedidos	
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)
	1.6	Centro de carga	c (mm)
	1.8	Distancia de carga	x (mm)
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)

PESO	2.1	Peso sin carga	kg
	2.2	Carga por eje con carga, delantera/trasera	kg
	2.3	Carga por eje sin carga, delantera/trasera	kg

RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: goma, poliuretano Vulkollan delantera/trasera	
	3.2	Tamaño ruedas, delantera	
	3.3	Tamaño ruedas, trasera	
	3.4	Dimensiones de las ruedas estabilizadoras	
	3.5	Numero ruedas, delantera/trasera (x = motriz)	
	3.6	Anchura, delantera	b ₁₀ (mm)
	3.7	Anchura, trasera	b ₁₁ (mm)

DIMENSIONES	4.4	Altura de elevación	h ₃ (mm)
	4.9	Altura del timón en posición de marcha min./max.	h ₁₄ (mm)
	4.15	Altura horquillas bajadas	h ₁₃ (mm)
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)
	4.20	Distancia hasta cara de horquillas ❖	l ₂ (mm)
	4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensiones de horquillas	s/e/l (mm)
	4.25	Separación exterior de horquillas	b ₅ (mm)
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de distancia entre ejes	m ₂ (mm)
	4.33	Ancho de pasillo para paletas 1 000 mm x 1 200 mm de ancho ❖	Ast (mm)
	4.34	Ancho de pasillo para paletas 800 mm x 1 200 mm de largo ❖	Ast (mm)
4.35	Radio de giro ❖	W _a (mm)	

RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s
	5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga	%
	5.10	Freno de servicio	

POTENCIA	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW
	6.2	Motor de elevación, potencia 15%	kW
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no	
	6.4	Batería voltios/capacidad a 5 horas	V/Ah
	6.5	Peso de la batería	kg

8.1	Control de tracción	
-----	---------------------	--

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
P1.6		P1.8		P2.0	
Batería		Batería		Batería	
Acompañante		Acompañante		Acompañante	
1 600		1 800		2 000	
600		600		600	
1 007		1 007		1 007	
1 337		1 337		1 337	

396		503		503	
699	1 297	806	1 497	876	1 627
307	89	399	104	399	104

Vulkollan		Vulkollan		Vulkollan	
Ø 230 x 75		Ø 230 x 75		Ø 230 x 75	
Ø 85 x 90		Ø 85 x 90		Ø 85 x 90	
Ø 100 x 40		Ø 100 x 40		Ø 100 x 40	
1x+2	2	1x+2	2	1x+2	2
470		470		470	
395		395		395	

130		130		130	
735	1 200	735	1 200	735	1 200
85		85		85	
1 678		1 683		1 683	
495		500		500	
700		700		700	
55	165	1 183	55	165	1 183
560		560		560	
20		20		20	
1 706		1 711		1 711	
1 906		1 911		1 911	
1 513		1 518		1 518	

5,5	6,0	5,5	6,0	5,5	6,0
0,030	0,040	0,037	0,049	0,037	0,049
0,039	0,037	0,039	0,037	0,039	0,037
10	20	10	20	10	20
Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético	

0,8		1		1,5	
1		2		2	
No		No		No	
24	150	24	200	24	200
146		225		225	

MOSFET	MOSFET	MOSFET
--------	--------	--------

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla completa con horquillas de 165 mm (P1.6-P2.0) & 170 mm (P2.0L-P2.2) de anchura, Ruedas de tracción y carga de Vulkollan. Carretilla completa con horquillas de 180 mm (P2.5-P3.0) de anchura, ruedas motrices de poliuretano y ruedas directrices de Vulkollan.

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		
P2.0L		P2.2		P2.5		P3.0		1.1
Batería		Batería		Batería		Batería		1.2
Acompañante		Acompañante		Acompañante		Acompañante		1.3
2 000		2 200		2 500		3 000		1.4
600		600		600		600		1.5
1 007		1 007		965		965		1.6
1 409		1 409		1 530		1 530		1.8
								1.9

CARACTERÍSTICAS

523		530		500		520		2.1
883	1 640	955	1 775	1 075	2 185	1 196	2 584	2.2
415	108	422	108	570	190	590	190	2.3

PESO

Vulkollan		Vulkollan		Vulkollan		Vulkollan		
Ø 230 x 75		Ø 230 x 75		Ø 260 x 95		Ø 260 x 95		3.1
Ø 85 x 90		Ø 85 x 90		Ø 85 x 90		Ø 85 x 90		3.2
Ø 100 x 40		Ø 100 x 40		Ø 100 x 40		Ø 100 x 40		3.3
1x+2	2	1x+2	2+2	1x+2	2	1x+2	4	3.4
470		470		485		485		3.5
395		395		380		380		3.6
								3.7

RUEDAS Y LLANTAS

130		130		120		120		4.4	
735	1 200	735	1 200	650	1 325	650	1 325	4.9	
85		85		85		85		4.15	
1 755		1 755		1 888		1 888		4.19	
572		572		732		732		4.20	
700		700		1 156		1 156		4.21	
55	170	1 183	55	170	1 183	55	180	1 150	4.22
560		560		560		560		4.25	
20		20		30		30		4.32	
1 783		1 783		1 967		1 967		4.33	
1 983		1 983		2 167		2 167		4.34	
1 590		1 590		1 732		1 732		4.35	

DIMENSIONES

5,5	6,0	5,5	6,0	5,7	6,0	5,5	6,0	5,1
0,037	0,049	0,037	0,049	0,029	0,037	0,029	0,037	5.2
0,039	0,037	0,039	0,037	0,048	0,044	0,048	0,044	5.3
10	20	10	20	8	20	5	20	5.8
Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético		5.10

RENDIMIENTO

1,5		1,5		2,6		2,6		6.1
2		2		2		2		6.2
DIN 43535 B		DIN 43535 B		No		No		6.3
24	250 ■	24	250 ■	24	300	24	300	6.4
250		250		260		260		6.5

POTENCIA

MOSFET		MOSFET		MOSFET		MOSFET		8.1
--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	-----

Horquillas:

P1.6-2.0: 55 x 165 x 1 183 mm longitud

P2.0L-2.2: 55 x 170 x 1 183 mm longitud

P2.5-P3.0: 55 x 180 x 1 150 mm longitud

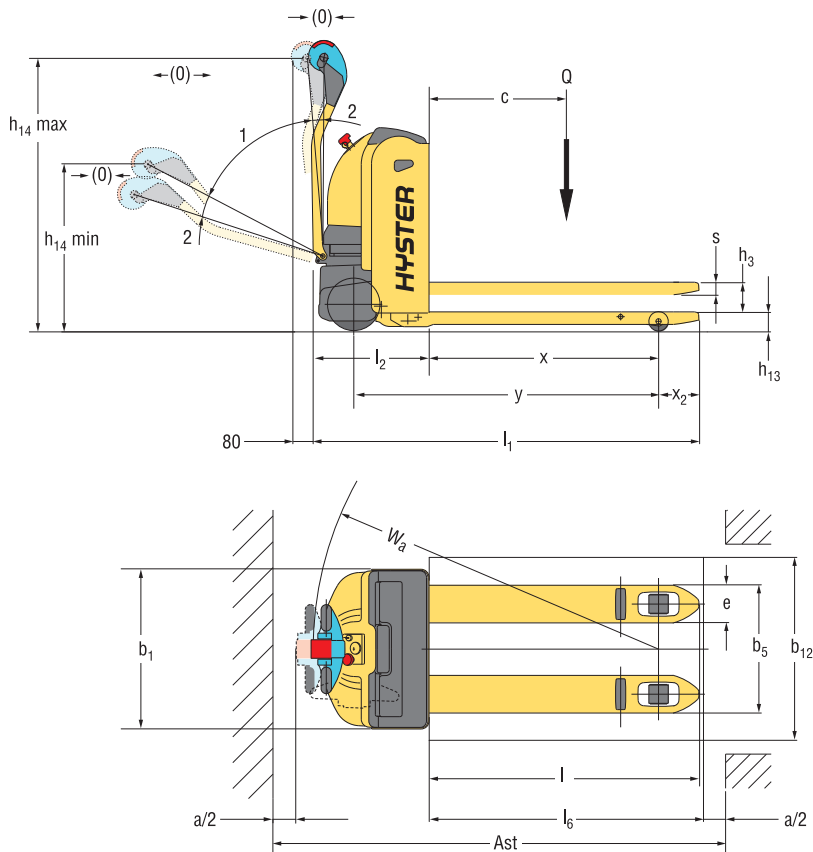
Separación entre las horquillas:

Entre bordes interiores: 230 mm (P1.6-2.0) 220 mm (P2.0L-2.2) 200 mm (P2.5L-3.0)

Máximo entre bordes exteriores: 560 mm

Otras longitudes y anchuras de horquillas son opcionales.

Dimensiones de la carretilla



$$Ast = W_a + l_6 - x + a \text{ (ver línea 4.33 \& 4.34)}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

NOTA:

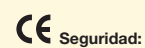
Las especificaciones técnicas pueden verse afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por las características y condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, consulte la aplicación con su distribuidor.

- ❖ Posición de trabajo con el timón vertical (velocidad de aproximación lenta). No aplicable en los modelos P2.5 ni P3.0.
- Máx. capacidad de batería 24V/300Ah, con batería "no DIN" (opción de extracción lateral de batería no disponible con este tipo de batería).

Precaución

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.



Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

Características del producto

Durabilidad y Fiabilidad

- Estructura de bastidor durable con horquillas soldadas integradas que asegura una elevada rigidez de la carretilla permitiéndole el manejo de cargas pesadas.
- El compartimento de la batería está provisto de una sección de parachoques reforzada que protege la carretilla contra colisiones.
- Las ruedas de carga en tándem de alta resistencia proporcionan una estabilidad de carga excelente en superficies desiguales y permiten transportar cargas más pesadas.
- La construcción soldada de las horquillas con barras de tracción fijas (P1.6-P2.2) o ajustables (P2.5-P3.0) asegura una elevación y descenso de forma uniforme.

Productividad

- Patín posicionado en las puntas de las horquillas (P1.6-P2.2) o rodillos de entrada/salida (P2.5-P3.0) que aseguran una operación de manejo rápida y suave.
- Valores de rendimiento ajustables que permiten configurar la carretilla con arreglo a los requisitos del conductor y de la aplicación.
- La selección disponible de capacidad y tamaño del motor y de la batería permite configurar correctamente la carretilla con arreglo a las necesidades de la aplicación.
- El compacto diseño del chasis mejora la maniobrabilidad, mejorando la productividad del conductor.
- El controlador Combi MOSFET de alta frecuencia controla la tracción y los hidráulicos y permite el control de velocidad progresiva así como una eficiencia energética óptima.
- La tecnología de motor SEM proporciona un excelente control de la carretilla con/sin carga, proporcionando una buena aceleración y un elevado par motor.
- El cargador a bordo en la P1.6 (opcional en la P1.8-P3.0) permite recargar la carretilla en cualquier lugar.

Ergonomía

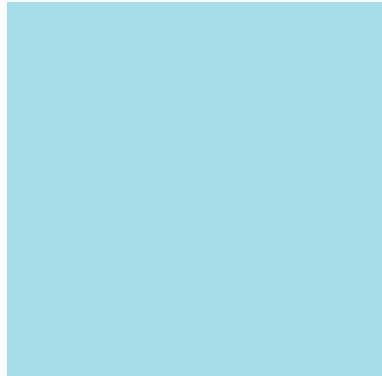
- Control de freno automático ajustable de acuerdo con el nivel de rendimiento seleccionado por el carretillero: Suave/Medio/Fuerte.
- El cabezal del timón está diseñado ergonómicamente para ofrecer el máximo confort al carretillero, contribuyendo a una menor fatiga del carretillero.
- Los controles de botón doble de elevación/descenso permiten el funcionamiento con cualquiera de las manos para ajustarse a las preferencias y al confort del carretillero.
- Los interruptores de mariposa de eficaz respuesta controlan el sentido de desplazamiento, la velocidad y el frenado y permiten un arranque suave, un frenado y una aceleración controlados.
- Botón de control de velocidad muy lenta, que permite maniobrar la carretilla con el brazo del timón en posición vertical, permitiendo que el carretillero pueda trabajar de modo más eficaz en espacios muy ajustados.
- Anti-retroceso disponible como estándar para evitar una velocidad de desplazamiento incontrolada y el retroceso en rampas durante la carga y descarga.
- Las ruedas de carga en tándem se ajustan a la superficie de trabajo para un funcionamiento más suave.

Coste de propiedad

- La potencia se transmite a través de engranajes helicoidales que se posicionan en un baño de aceite para reducir el desgaste normal de los componentes.
- El fácil acceso al motor y a componentes clave reduce el tiempo de inactividad.
- Intervalos de servicio ampliados (12 meses o 1 000 horas).
- El frenado regenerativo disipa el calor generado en el motor aumentando el efecto de frenado y reduciendo los costes de mantenimiento.

Facilidad de servicio

- La pantalla de diagnósticos a bordo proporciona un fácil aviso de la necesidad de mantenimiento.
- El cuentahoras y el indicador de descarga de la batería con interrupción de elevación son estándar (opcional en P1.6) informan al carretillero de las necesidades de recarga.



Socios Comprometidos, Equipos Robustos, para Operaciones Exigentes en Todo el Mundo.

Hyster ofrece una gama completa de equipos de almacenaje, carretillas térmicas y eléctricas contrapesadas, manipuladoras de contenedores y reachstacker.

Hyster se ha comprometido a ser mucho más que un sencillo proveedor de carretillas elevadoras. Nuestra meta es ofrecer una asociación completa, capaz de responder al abanico completo de soluciones de manipulación:

Tanto si necesita asesoría profesional sobre la gestión de su flota, un servicio de apoyo totalmente capacitado como un suministro fiable de repuestos, puede contar con Hyster.

Nuestra red de concesionarios, altamente capacitados, ofrece un apoyo local experto y atento. Nuestros concesionarios pueden ofrecerle paquetes financieros rentables e introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz a fin de asegurar que usted obtiene la mejor relación calidad-precio. Nuestras actividades se centran en gestionar sus necesidades de manipulación de materiales a fin de que usted pueda concentrarse en el éxito de su empresa.




Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261 Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: info@hyster.co.uk <http://www.hyster.co.uk>

Una división de NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® y Monotrol® son marcas de fábrica de Hyster Company en los EE.UU. y en ciertos otros países. ™, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ son marcas de fábrica de Hyster Company en los EE.UU. y en ciertos otros países.

