



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.**

ACX

**Carretillas Eléctricas Contrapesadas de Cuatro Ruedas
E1.50-2.00XMS**

1 500 – 2 000 kg



E1.50XM, E1.75XM, E2.00XMS

CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante	
	1.2	Designación del modelo	
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica	
	1.4	Tipo de control: manual, acompañante, incorporado, sentado, recogepedidos	
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)
	1.6	Centro de carga	c (mm)
	1.8	Distancia de carga	x (mm)
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER	
E1.50XM		E1.50XM		E1.75XM		E1.75XM	
Batería		Batería		Batería		Batería	
Sentado		Sentado		Sentado		Sentado	
1 600		1 600		1 800		1 800	
500		500		500		500	
360		360		360		360	
1 220		1 220		1 220		1 220	

PESO	2.1	Peso sin carga	kg
	2.2	Carga por eje con carga, delantera/trasera	kg
	2.3	Carga por eje sin carga, delantera/trasera	kg

3 490		3 490		3 490		3 490	
3 945	855	3 945	855	4 370	680	4 370	680
1 440	2 050	1 440	2 050	1 440	2 050	1 440	2 050

RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: L=neumáticas, V = macizas; SE = ruedas superelásticas	
	3.2	Tamaño ruedas, delantera	
	3.3	Tamaño ruedas, trasera	
	3.5	Numero ruedas, delantera/trasera (X = motriz)	
	3.6	Anchura, delantera (standard/eje ancho)	b ₁₀ (mm)
	3.7	Anchura, trasera	b ₁₁ (mm)

V		SE		V		SE	
18 x 6 x 12,125		18 x 7 - 8		18 x 6 x 12,125		18 x 7 - 8	
15 x 5 x 11,25		16 x 6 - 8		15 x 5 x 11,25		16 x 6 - 8	
2X	2	2X	2	2X	2	2X	2
793	897	897		793	897	897	
817		846		817		846	

DIMENSIONES	4.1	Inclinación del poste/horquillas, α = adelante/β = atrás	grados
	4.2	Altura del mástil, bajado	h ₁ (mm)
	4.3	Elevación libre ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Altura de elevación ¶	h ₃ (mm)
	4.5	Altura, poste extendido +	h ₄ (mm)
	4.7	Altura del tejadillo ■	h ₆ (mm)
	4.8	Altura del asiento ○	h ₇ (mm)
	4.12	Altura gancho de arrastre	h ₁₀ (mm)
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)
	4.20	Distancia hasta cara de horquillas	l ₂ (mm)
	4.21	Ancho total (standard/eje ancho)	b ₇ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensiones de horquilla	s/e/l (mm)
	4.23	Tablero portahorquillas DIN 15173 Clase A/B	
	4.24	Ancho tablero portahorquillas ●	b ₃ (mm)
	4.31	Altura libre sobre el suelo bajo poste, con carga	m ₁ (mm)
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de distancia entre ejes	m ₂ (mm)
	4.33	Ancho de pasillo para paletas 1 000 mm x 1 200 mm de ancho ◆	Ast (mm)
	4.34	Ancho de pasillo para paletas 800 mm x 1 200 mm de largo ◆	Ast (mm)
	4.35	Radio de giro exterior	W _a (mm)
4.36	Radio de giro interior	b ₁₃ (mm)	

6		5		6		5		6		5	
2 130		2 130		2 130		2 130		2 130		2 130	
100		100		100		100		100		100	
3 290		3 290		3 290		3 290		3 290		3 290	
3 906		3 906		3 906		3 906		3 906		3 906	
2 175		2 205		2 175		2 205		2 175		2 205	
1 125		1 155		1 125		1 155		1 125		1 155	
232		232		232		232		232		232	
2 929		2 929		2 929		2 929		2 929		2 929	
1 929		1 929		1 929		1 929		1 929		1 929	
945	1 075	1 075		945	1 075	1 075		945	1 075	1 075	
40	80	1 000		40	80	1 000		40	80	1 000	
2A		2A		2A		2A		2A		2A	
910		910		910		910		910		910	
87		87		87		87		87		87	
109		109		109		109		109		109	
3 226		3 226		3 226		3 226		3 226		3 226	
3 417		3 417		3 417		3 417		3 417		3 417	
1 657		1 657		1 657		1 657		1 657		1 657	
447		447		447		447		447		447	

RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/sec
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/sec
	5.5	Tracción nominal en la barra con/sin carga, potencia 60 min.	N
	5.6	Tracción máxima en la barra con/sin carga, potencia 30 min.	N
	5.7	Trepabilidad con/sin carga, potencia 30 min. †	%
	5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga, potencia 5 min. †	%
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga	Sec
	5.10	Freno de servicio	

14,3	15,3	14,3	15,3	14,0	15,3	14,0	15,3
0,49	0,68	0,49	0,68	0,47	0,68	0,47	0,68
0,51	0,47	0,51	0,47	0,51	0,47	0,51	0,47
2 672	3 052	2 672	3 052	2 589	3 025	2 589	3 025
6 294	6 718	6 294	6 718	6 210	6 691	6 210	6 691
8	12	8	12	7	11	7	11
14	21	14	21	13	20	13	20
5,1	5,0	5,1	5,0	5,1	5,0	5,1	5,0
Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico	

POTENCIA	6.1	Motor de tracción, potencia 60 min.	kW
	6.2	Motor de elevación, potencia 15%	kW
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no	
	6.4	Batería voltios/capacidad a 5 horas	V/Ah
	6.5	Peso de la batería (min./max.)	kg

13,7		13,7		13,7		13,7	
14,0		14,0		14,0		14,0	
No		No		No		No	
48	600	48	600	48	600	48	600
943	1 132	943	1 132	943	1 132	943	1 132

OTROS	8.1	Control de tracción	
	8.2	Presión de trabajo para accesorios	bar
	8.3	Flujo de aceite para accesorios ◇	l/min
	8.5	Tipo gancho de arrastre	

AC Electrónico		AC Electrónico		AC Electrónico		AC Electrónico	
155		155		155		155	
40		40		40		40	
Tipo pasador		Tipo pasador		Tipo pasador		Tipo pasador	

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) se basan en las siguientes especificaciones:

Carretilla completa con poste Vista 2-etapas de 3 330 mm con elevación libre limitada, tablero de 910 mm tipo gancho con rejilla de apoyo de la carga y horquillas de 1 000 mm. Tejadillo protector y ruedas sobre bandajes o superelásticas.

HYSTER		HYSTER		
E2.00XMS		E2.00XMS		1.1
Batería		Batería		1.2
Sentado		Sentado		1.3
2 000		2 000		1.4
500		500		1.5
360		360		1.6
1 220		1 220		1.8
				1.9

CARACTERÍSTICAS

3 720		3 720		2.1
4 820	715	4 820	715	2.2
1 465	2 260	1 465	2 260	2.3

PESO

V		SE		
18 x 7 x 12,125		200 / 50 - 10		3.1
15 x 5 x 11,25		16 x 6 - 8		3.2
2X	2	2X	2	3.3
812	937	937		3.5
817		846		3.6
				3.7

RUEDAS Y LLANTAS

6	5	6	5	4.1		
2 130		2 130		4.2		
100		100		4.3		
3 290		3 290		4.4		
3 906		3 906		4.5		
2 175		2 205		4.7		
1 125		1 155		4.8		
232		232		4.12		
2 968		2 968		4.19		
1 968		1 968		4.20		
990	1 144	1 144		4.21		
40	80	1 000	40	80	1 000	4.22
2A		2A		4.23		
910		910		4.24		
87		87		4.31		
109		109		4.32		
3 261		3 261		4.33		
3 452		3 452		4.34		
1 692		1 692		4.35		
447		447		4.36		

DIMENSIONES

13,5	15,3	13,5	15,3	5.1
0,45	0,68	0,45	0,68	5.2
0,51	0,47	0,51	0,47	5.3
2 499	2 991	2 499	2 991	5.5
6 121	6 657	6 121	6 657	5.6
6	11	6	11	5.7
12	19	12	19	5.8
5,1	5,0	5,1	5,0	5.9
Hidráulico		Hidráulico		5.10

RENDIMIENTO

13,7		13,7		6.1
14,0		14,0		6.2
No		No		6.3
48	600	48	600	6.4
943	1 132	943	1 132	6.5

POTENCIA

AC Electrónico		AC Electrónico		8.1
155		155		8.2
40		40		8.3
Tipo pasador		Tipo pasador		8.5

OTROS

Horquillas:

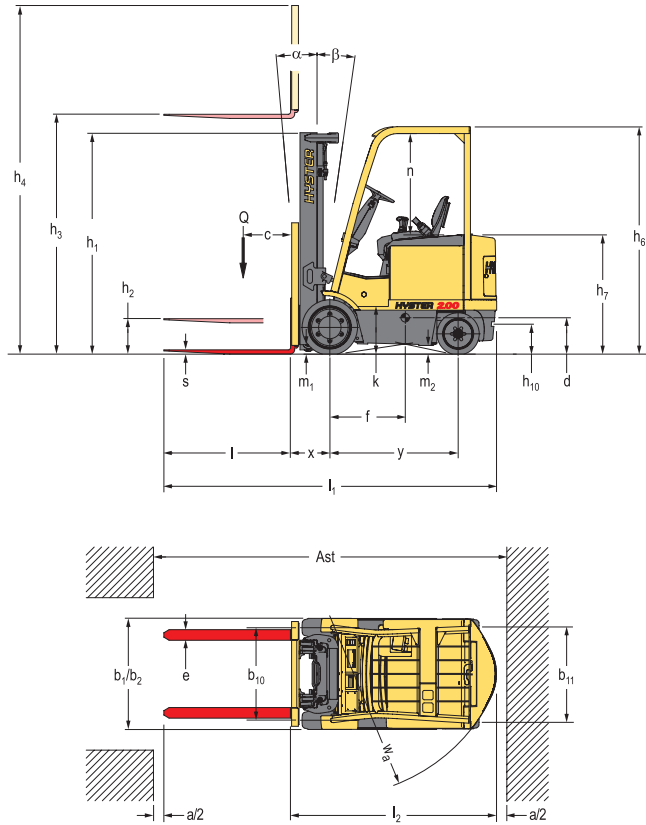
E1.50-E2.00XMS: 40 x 80 x 1 000 a 1 200 mm longitud

Separación de las horquillas:

Entre caras interiores, mínimo: 50 mm

Entre caras exteriores, máximo: 865 mm

Dimensiones de la carretilla



= Centro de gravedad de la carretilla sin carga

$A_{st} = w_a + x + l_6 + a$ (ver las líneas 4.33 y 4.34)

a = Espacio libre mínimo para la operación
(norma V.D.I. = 200 mm; recomendación BITA = 300 mm)
 l_6 = Longitud de la carga

*Indica anchura standard - vease línea 3.6 para opciones

NOTA:

Las especificaciones sobre rendimientos están afectadas por el estado del vehículo y por su equipo, y también por las características y condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, consulte Vd. la aplicación con su distribuidor.

- ¶ Cara inferior de las horquillas
- + Sin rejilla de apoyo de la carga
- h_6 Tolerancia +/- 5 mm, añadir 63 mm con tejadillo elevado
- Deducir 37 mm con asiento de suspensión total
- ◆ La anchura del pasillo de apilamiento (líneas 4.33 y 4.34) se basa en el cálculo según la norma V.D.I (ver ilustración). La British Industrial Truck Association recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.
- † Las cifras de trepabilidad (líneas 5.7 y 5.8) se dan para comparar el rendimiento de la tracción; pero no se pretende indicar que el vehículo pueda funcionar sobre las rampas indicadas. Siga las instrucciones del manual de operación cuando trabaje en una rampa.
- Deducir 32 mm sin prolongación de la rejilla de apoyo de la carga
- ◇ Variable

Tablas de postes:

- ★ Añadir 650 mm con prolongación de la rejilla de apoyo de la carga
- Deducir 650 mm con prolongación de la rejilla de apoyo de la carga
- ◆ Se requiere eje ancho (anchura standard disponible con capacidad reducida)

Precaución

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en uno u otro sentido cuando se lleven cargas elevadas. Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías ofrecen accesorios opcionales.

Seguridad:

Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

Modelo

E1.50XM

E1.75XM

E2.00XMS

Load moment cm-kg

129 000

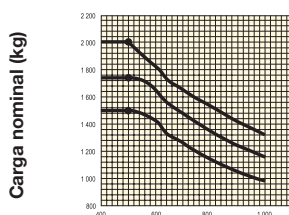
150 500

172 000

Dimensions (mm)

d	634	634	633
f	710	710	740
k	438	438	438
n	1 010 ○	1 010 ○	1 010 ○

Capacidades nominales



E2.00XMS
E1.75XM
E1.50XM

Centro de la carga (mm)

Centro de la carga

Distancia entre la cara de las horquillas y el centro de gravedad de la carga.

Carga nominal

Basada en postes verticales hasta 4 050 mm parte superior de horquillas.

Información postes y capacidades

Los valores mostrados son para carretillas con equipamiento estándar, estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor para más información.

Postes Vista E1.50-2.00XMS

	Elevación máxima de horquillas (parte superior de horquillas) mm (h ₃ +s)	Inclinación atrás	Altura total replegado mm	Altura total extendido mm	Elevación libre (parte superior de horquillas) mm (h ₂ +s)
2 etapas elevación libre limitada	3 330	5°	2 130	3 906 ★	140
	3 830	5°	2 380	4 406 ★	140
	4 330	5°	2 730	4 906 ★	140
2 etapas elevación libre completa	3 215	5°	2 080	3 895 ★	1 475 ○
3 etapas elevación libre completa	4 450	5°	1 980	5 100 ★	1 380 ○
	4 750	5°	2 080	5 400 ★	1 480 ○
	4 900	5°	2 130	5 550 ★	1 530 ○
	5 500	5°	2 380	6 150 ★	1 780 ○

E1.50-2.00XMS - Capacidad nominal en kg con centro de carga a 500 mm

Elevación máxima de horquillas (parte superior de horquillas) mm (h ₃ +s)	Ruedas sobre bandajes						Pneumatic shaped solid tyres						
	Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento lateral integral			Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento lateral integral			
	E1.50XM	E1.75XM	E2.00XMS	E1.50XM	E1.75XM	E2.00XMS	E1.50XM	E1.75XM	E2.00XMS	E1.50XM	E1.75XM	E2.00XMS	
2 etapas elevación libre limitada	3 330	1 500	1 750	2 000	1 500	1 750	2 000	1 500	1 750	2 000	1 500	1 750	2 000
	3 830	1 500	1 750	2 000	1 500	1 750	2 000	1 500	1 750	2 000	1 500	1 750	1 980
	4 330	1 500	1 720	1 950	1 500	1 700	1 950	1 500	1 700	1 950	1 500	1 700	1 880
2 etapas elevación libre completa	3 215	1 500	1 750	2 000	1 500	1 750	2 000	1 500	1 750	2 000	1 500	1 750	2 000
3 etapas elevación libre completa	4 450	1 500	1 700	1 950	1 500	1 700	1 950	1 500	1 680	1 930	1 500	1 680	1 880
	4 750	1 450	1 630	1 900	1 450	1 630	1 900	1 450	1 500	1 880	1 450	1 540	1 840
	4 900	1 430	1 500	1 770	1 430	1 540	1 810	1 360	1 410	1 840	1 360	1 430	1 810
	5 500	1 110	1 130	1 340	1 110	1 130	1 360	1 020	1 020	1 430	1 020	1 040	1 450

E1.50-2.00XMS - Capacidad nominal en kg con centro de carga a 600 mm

Elevación máxima de horquillas (parte superior de horquillas) mm (h ₃ +s)	Ruedas sobre bandajes						Ruedas superelásticas						
	Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento lateral integral			Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento lateral integral			
	E1.50XM	E1.75XM	E2.00XMS	E1.50XM	E1.75XM	E2.00XMS	E1.50XM	E1.75XM	E2.00XMS	E1.50XM	E1.75XM	E2.00XMS	
2 etapas elevación libre limitada	3 330	1 490	1 730	1 940	1 410	1 640	1 840	1 490	1 730	1 940	1 410	1 640	1 840
	3 830	1 480	1 720	1 940	1 400	1 630	1 840	1 480	1 720	1 890	1 400	1 630	1 810
	4 330	1 470	1 630	1 860	1 390	1 560	1 790	1 470	1 630	1 810	1 390	1 560	1 750
2 etapas elevación libre completa	3 215	1 480	1 720	1 930	1 400	1 630	1 840	1 480	1 720	1 930	1 400	1 630	1 840
3 etapas elevación libre completa	4 450	1 450	1 630	1 860	1 360	1 560	1 770	1 450	1 630	1 840	1 360	1 540	1 750
	4 750	1 410	1 610	1 810	1 340	1 520	1 720	1 410	1 500	1 790	1 320	1 500	1 700
	4 900	1 380	1 500	1 770	1 320	1 500	1 680	1 360	1 410	1 750	1 290	1 430	1 660
	5 500	1 110	1 130	1 340	1 110	1 130	1 360	1 020	1 020	1 430	1 020	1 040	1 450

Las capacidades nominales indicadas son para carretillas equipadas con un tablero porta horquillas estándar o con un tablero con desplazador lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la altura máxima de las horquillas mostrados aquí están clasificados de gran elevación y pueden sufrir una reducción de capacidad, una restricción de la inclinación atrás o un eje motriz ancho.

Características del producto

Rendimiento según la aplicación y autonomía de la batería durante los turnos de trabajo

- El sistema ACX de Hyster ofrece la posibilidad de escoger un turno de trabajo extendido o unas prestaciones adicionales como consecuencia de la corriente alterna para adaptarse a cualquier tipo de aplicación.
- La tecnología de CA tanto en la función de tracción como en la hidráulica ofrece un rendimiento fiable y positivo.
- Motor de dirección de CC sin escobillas.
- Las compactas dimensiones y la extraordinaria maniobrabilidad ofrecen pasillos de trabajo pequeños.

Las características ergonómicas avanzadas ofrecen mayor productividad

- Elección de controles hidráulicos y asientos:
 - De serie se incluye asiento de semisuspensión totalmente ajustable con reposabrazos integral y dirección inclinable. Con palancas mecánicas de poco esfuerzo de accionamiento.
 - Asiento con controles electrohidráulicos opcional con minipalancas TouchControl.
 - Asiento con control por joystick TouchPoint.
- Práctico peldaño y cómodo asidero para facilitar el acceso al puesto de conducción.
- Dirección hidrostática.
- Pedal Monotrol® (opcional).
- La pantalla clara de fácil lectura ubicada en el salpicadero está equipada con indicadores LCD.
- 4 modos de rendimiento programados de serie:
 - *Pueden asignarse códigos de seguridad individuales (opcional) a cada conductor lo que permite que accedan al nivel de rendimiento que mejor se adapte a sus habilidades y experiencia.
- Indicador de descarga de la batería con función de interrupción de la elevación.
- Gama completa de mástiles vista. 2 etapas elevación libre limitada, 2 ó 3 etapas de elevación libre total La amortiguación hidráulica del mástil permite manipular las cargas frágiles de forma fiable.
Ofrece una visibilidad excelente y un funcionamiento suave y silencioso.

Total fiabilidad y bajos costes de funcionamiento

- Turno de trabajo extendido.
- Intervalos de servicio de 1 000 horas*.
- Motores de CA sin escobillas.
- Frenos autoregenerativos.
- La función de diagnóstico interna permite detectar los requerimientos de mantenimiento rápidamente.
- El bastidor de una sola pieza ha sido diseñado utilizando la tecnología FEA**, mientras que el robusto eje de dirección ha sido diseñado para ofrecer mayor durabilidad.

*Sujeto al estudio de la aplicación. Incluye la mayor parte de los componentes principales.

** FEA = Análisis de elementos finitos



Socios Comprometidos, Equipos Robustos, para Operaciones Exigentes en Todo el Mundo.

Hyster ofrece una gama completa de equipos de almacenaje, carretillas térmicas y eléctricas contrapesadas, manipuladoras de contenedores y reachstacker.

Hyster se ha comprometido a ser mucho más que un sencillo proveedor de carretillas elevadoras. Nuestra meta es ofrecer una asociación completa, capaz de responder al abanico completo de soluciones de manipulación:

Tanto si necesita asesoría profesional sobre la gestión de su flota, un servicio de apoyo totalmente capacitado como un suministro fiable de repuestos, puede contar con Hyster.

Nuestra red de concesionarios, altamente capacitados, ofrece un apoyo local experto y atento. Nuestros concesionarios pueden ofrecerle paquetes financieros rentables e introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz a fin de asegurar que usted obtiene la mejor relación calidad-precio. Nuestras actividades se centran en gestionar sus necesidades de manipulación de materiales a fin de que usted pueda concentrarse en el éxito de su empresa.




Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261 Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: info@hyster.co.uk <http://www.hyster.co.uk>

Una división de NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® & Monotrol® son marcas comerciales registradas de Hyster Company en ciertos países. ™, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange™ & HSM™ son marcas comerciales de Hyster Company en los Estados Unidos de América y en ciertos países en los que se reconocen los derechos de las marcas comerciales no registradas.

